



INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA NR. 0001/01/21

instrukcja oryginalna
wydania 001-21



„DESTYLATOR ROZPUSZCZALNIKA” SERIA RAF 15

Model RAF 15 Cu/INOX Nr fabryczny /rok produkcji 2022

Agencja Promocji Redux Sp z o.o. Sp. K
43-300 Bielsko Biala ul. Sarni Stok 27F
NIP PL9372677152 BDO; 000077011
Tel; 338150783

<http://destylarkirozpuszczalnika.pl/> email; redux@redux.com.pl

Spis treści

| | |
|---|----|
| 1. PRODUCENT | 4 |
| 2. WZÓR DEKLARACJI ZGODNOŚCI I TABLICZKI ZNAMIONOWEJ | 5 |
| 2.1. DEKLARACJA jest przygotowana indywidualnie wg. Wzoru..... | 5 |
| 2.2. TABLICZKA ZNAMIONOWA jest przygotowywana indywidualnie wg. Wzoru | 6 |
| 2.3. LEGENDA | 6 |
| 3. SYMBOLE BEZPIECZEŃSTWA STOSOWANE W INSTRUKCJI..... | 7 |
| 4. INFORMACJE OGÓLNE..... | 8 |
| 4.1. OPIS URZĄDZENIA | 8 |
| 4.2. PODZESPOŁY DESTYLATORA RAF 15 | 9 |
| 4.3. SPECYFIKACJA TECHNICZNA URZĄDZEŃ SERII RAF | 10 |
| 5. OPIS STANOWISKA PRACY OPERATORA | 10 |
| 5.1. OPIS STANOWISKA | 10 |
| 5.2. OPERATORZY | 11 |
| 5.3. PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA..... | 11 |
| 5.4. OSTRZEŻENIA PRZY UŻYTKOWANIU | 11 |
| 6. OZNACZENIA | 13 |
| 6.1. PIKTOGRAMY | 13 |
| 6.2. PIKTOGRAMY | 14 |
| 7. ANALIZA ZAGROŻEŃ..... | 17 |
| 7.1. EWENTUALNE MIEJSCA WYSTĄPIENIA POTENCJALNYCH ZAGROŻEŃ W TRAKCIE TRANSPORTU | 17 |
| 7.2. EWENTUALNE MIEJSCA WYSTĄPIENIA POTENCJALNYCH ZAGROŻEŃ W TRAKCIE PRACY | 17 |
| 7.3. EWENTUALNE MIEJSCA WYSTĄPIENIA POTENCJALNYCH ZAGROŻEŃ W TRAKCIE KONSERWACJI | 18 |
| 8. ZASADY DESTYLACJI i CHARAKTERYSTYKA | 19 |
| 8. TABELA POPULARNYCH ROZPUSZCZALNIKÓW..... | 21 |
| 10. TRANSPORT URZĄDZENIA I OTWARCIE OPAKOWANIA | 23 |
| 10.1. POSTĘPOWANIE Z OPAKOWANIEM..... | 23 |
| 10.2. OTWARCIE OPAKOWANIA | 23 |
| 10.3. POSTĘPOWANIE Z URZĄDZENIEM..... | 23 |
| 11. INSTALACJA..... | 23 |
| 11.1. PRZYGOTOWANIE POMIESZCZENIA..... | 23 |
| 11.2. USTAWIENIA URZĄDZENIA | 24 |
| 11.3. POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE | 24 |
| 12. OPIS PRACY DESTYLATORA..... | 24 |
| 12.1. FAZY PRACY | 24 |
| 12.2. OPIS FAZ..... | 24 |

| | |
|--|----|
| 12.3. UWAGI DOT. ODZYSKIWANIA ROZPUSZCZALNIKÓW PRZEZNACZONYCH DO DESTYLACJI | 25 |
| 12.4. OPIS FUNKCJI | 26 |
| 13. UŻYTKOWANIE URZĄDZENIA | 27 |
| 13.1. WSTĘPNE INSTRUKCJE | 27 |
| 13.2. CYKL DESTYLACJI | 28 |
| 13.3. NOWY CYKL DESTYLACJI | 30 |
| 13.4. SPRAWDZENIA, KTÓRE MUSZĄ BYĆ DOKONYWANE PRZED KAŻDYM CYKLEM | 30 |
| 14. KONSERWACJA I UTRZYMANIE URZĄDZENIA | 30 |
| 14.1. REGULARNE KONTROLE | 30 |
| 14.1.1. PODCZAS TRWANIA CYKLU NALEŻY SPRAWDZIĆ | 30 |
| 14.1.2. CODZIENNIE NALEŻY SPRAWDZIĆ | 30 |
| 14.1.3. RAZ DZIENNIE NALEŻY SPRAWDZIĆ | 31 |
| 14.1.4. RAZ W MIESIĄCU NALEŻY SPRAWDZIĆ | 31 |
| 14.1.5. Od 0 DO 1000 GODZ. CZAS PRACY URZĄDZENIA | 31 |
| 14.1.6. MIĘDZY 800 DO 1000h PRACY LUB PO 12 MIESIĄCACH UŻYTKOWANIA ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA | 31 |
| 14.1.7. INTERWENCJE | 32 |
| 14.1.8. WYMIANA WORKA DO DESTYLACJI | 32 |
| 14.1.10. WYMIANA USZCZELEK ZBIORNIKA | 34 |
| 14.1.11. KONSERWACJA I UTRZYMANIE CHŁODNICY | 35 |
| 14.1.12. WYMIANA TERMOSTATU DESTYLACJI | 35 |
| 14.1.13. WYMIANA GRZAŁEK | 35 |
| 14.1.14. WYMIANA WENTYLATORA ELEKTRYCZNEGO CHŁODNICY | 36 |
| 14.1.15. WYMIANA CHŁODNICY | 36 |
| 14.1.16. WYMIANA WSKAŹNIKA TEMPERATURY | 36 |
| 15. ZŁOMOWANIE I UTYLIZACJA URZĄDZENIA | 37 |
| 16. CZĘŚCI ZAMIENNE I AKCESORIA | 38 |
| 17. PROBLEMY - PRZYCZYNY – ROZWIĄZANIA | 39 |
| 18. UWAGI DLA UŻYTKOWNIKA | 41 |
| 19. SCHEMATY ELEKTRYCZNE | 43 |
| 20. TECHNICZNA SPECYFIKACJA OLEJU DIATERMICZNEGO | 49 |
| 21. WYPOSAŻENIE OPCJONALNE | 72 |
| 21.1. WZIERNIKI | 72 |
| 21.2. KOSZ ROZPRĘŻNY | 72 |
| 21.3. VACUUM | 73 |
| 22. DEKLARACJA ZGODNOŚCI | 73 |

! TIP

Niniejsza instrukcja obsługi stanowi nieodłączną część urządzenia i powinna być przechowywana w bliskiej strefie pracy urządzenia. Przed wykonaniem jakiegokolwiek operacji na urządzeniu należy starannie przeczytać każdą część instrukcji.

1. PRODUCENT



Agencja Promocji Redux Sp z o.o. Sp. K
ul. Sarni Stok 27F
43-300 Bielsko Biala
NIP PL9372677152
BDO; 000077011

Tel; 338150783, +48509359580

<http://destylarkirozpuszczalnika.pl/>

<http://redux.com.pl/>

email: redux@redux.com.pl

2. WZÓR DEKLARACJI ZGODNOŚCI I TABLICZKI ZNAMIONOWEJ

2.1. DEKLARACJA jest przygotowana indywidualnie wg. Wzoru



DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE



II 1/2G Ex h IIB T3 Ga/Gb (wersja 2G)

II 1/3G Ex h IIB T3 Ga/Gc (wersja 3G)

Jednostka Notyfikowana NB 2057

Urządzenie: Destylator do rozpuszczalników RAF
Nazwa producenta: Agencja Promocji Redux
 Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k
Adres: Sarni Stok 27F
 Bielsko-Biała

Niniejsza deklaracja zgodności wydawana jest na wyłączną odpowiedzialność Producenta.

PRZEDMIOT DEKLARACJI:

Nazwa handlowa: Destylator RAF

Model: xxx

Nr. seryjny: xxx

PRZEDMIOT DEKLARACJI, JAK WYŻEJ, JEST ZGODNY Z NASTĘPUJĄCYMI NORMAMI ZHARMONIZOWANYMI UNII EUROPEJSKIEJ:

- Dyrektywa 2006/42/CE Dyrektywa maszynowa
- Dyrektywa 2014/30/UE Zgodność elektromagnetyczna
- Dyrektywa 2014/34/UE Systemy ochronne przeznaczone do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem
- Normy; PN-EN ISO 80079-36:2016-07, PN-EN ISO 80079-37:2016-07, PN-EN 1127-1, PN-EN 61310-1, PN-EN 31310-2, PN-EN 61310-3

DODATKOWE INFORMACJE:

Dokumentacja techniczna w odniesieniu do Destylatora RAF została złożona w jednostce odpowiedzialnej za testowanie Produktu, w siedzibie firmy;

Ul. Wyzwolenia 14, 41-103 Siemianowice Śląskie

Jednostka Notyfikowana NB 2057

www.hamilton-test.pl; www.hamilton.com.pl

zgodnie z wymogami załącznika VIII do dyrektywy 2014/34/UE

Osoba upoważniona to: xxx

Agencja Promocji Redux Sp z o. o. Sp. k
 Sarni Stok 27F
 43-300 Bielsko-Biała


.....XXX.....


Pieczętka i podpis

Podpisano w imieniu i na rzecz:

Rafał Adamczyk, Przedstawiciel prawny firmy Agencja Promocji Redux Sp z o. o. Sp. k
 Bielsko-Biała .../...../20...

2.2 TABLICZKA ZNAMIONOWA jest przygotowywana indywidualnie wg. Wzoru

| | | |
|---|---|------------------------------|
|  | REDUX ul. Sarni Stok 27F 43-300 Bielsko Biała tel. +48 33 497 04 97 tel. +48 33 815 07 83 | ROK PRODUKCJI |
| NAZWA | RAF | |
| | 2G Ex h IIB T3 Ga/Gb (wersja 2G) | |
| NR SERYJNY | | |
| POJEMNOŚĆ UŻYTKOWA ZBIORNIKA | | L |
| NAPIĘCIE | V | Hz kW A |
| TEMPERATURA OTOCZENIA | +5°C : +35°C °C | |
| WAGA DESTYLATORA | | KG |
| OLEJ | L | TEMPERATURA KRAKINGU >320 °C |


| | | |
|--|---|------------------------------|
|  | REDUX ul. Sarni Stok 27F 43-300 Bielsko Biała tel. +48 33 497 04 97 tel. +48 33 815 07 83 | ROK PRODUKCJI |
| NAZWA | RAF | |
| | 3G Ex h IIB T3 Ga/Gc (wersja 3G) | |
| NR SERYJNY | | |
| POJEMNOŚĆ UŻYTKOWA ZBIORNIKA | | L |
| NAPIĘCIE | V | Hz kW A |
| TEMPERATURA OTOCZENIA | +5°C : +35°C °C | |
| WAGA DESTYLATORA | | KG |
| OLEJ | L | TEMPERATURA KRAKINGU >320 °C |


2.3. LEGENDA


| | |
|----------|---|
| CE | Producent poprzez umieszczenie na wyrobie oznaczenia CE deklaruje, iż produkt ten spełnia zasadnicze wymagania wszystkich odnoszących się do niego dyrektyw tzw. „Nowego Podejścia”. |
| II | Urządzenia i systemy ochronne przeznaczone do użytku w innych, niż wymienione dla grupy I miejscach zagrożonych występowaniem atmosfer wybuchowych |
| 1/2G/3G | Informacja, która mówi nam o kategorii urządzenia. ze względu na rodzaj zagrożenia, i tak dla; Gazy, ciecze i ich opary (G): Strefa 1 – sporadyczne, zagrożenie może się pojawić w normalnych warunkach; Strefa 2 – rzadkie, nie występuje w warunkach normalnej pracy, jeżeli wystąpi to przez krótki okres; |
| Ex | Jest to specjalne oznaczenie zabezpieczenia przeciwybuchowego stosowane dla urządzeń i systemów ochronnych oraz ich części i podzespołów. |
| h | rodzaj obudowy przeciw wybuchowej dla urządzeń nielektrycznych |
| II B | Ze względu na miejsce zastosowania, urządzenia oraz systemy ochronne klasyfikuje się do poniższych grup: IIA; grupa propanowa (np. aceton, alkohol metylowy) IIB; grupa etylenowa (np. etylen, siarkowódor, alkohol etylowy) |
| T3 | klasa temperaturowa T3 to oznacza maksymalna temperatura powierzchni =200°C |
| Ga/Gb/Gc | Stopień ochrony |

3. SYMBOLE BEZPIECZEŃSTWA STOSOWANE W INSTRUKCJI

W celu zwrócenia uwagi na miejsca w niniejszej instrukcji zawierające ważne informacje lub wskazujące zagrożenia, zastosowano poniższe symbole. Podczas zapoznawania się z instrukcją użytkownika należy zwrócić szczególną uwagę na miejsca oznaczone tymi symbolami

| | |
|---|--|
|  | ⚠ DANGER / NIEBEZPIECZEŃSTWO |
| | <p style="text-align: center;">Wskazuje na zagrożenia wysokiego stopnia ryzyka, które spowodują śmierć lub poważne obrażenia, jeśli komunikat zostanie zignorowany</p> |

| | |
|---|--|
|  | ⚠ WARNING / OSTRZEŻENIE |
| | <p style="text-align: center;">Wskazuje na zagrożenia średniego stopnia ryzyka, które mogą spowodować śmierć lub poważne obrażenia, jeśli komunikat zostanie zignorowany</p> |

| | |
|---|--|
|  | ⚠ ATTENTION / UWAGA |
| | <p style="text-align: center;">Wskazuje na zagrożenia niskiego stopnia ryzyka, które mogą spowodować drobne lub umiarkowane obrażenia, jeśli komunikat zostanie zignorowany.</p> |

| |
|--|
|  TIP |
| „Treść Wskazówki“ |

4. INFORMACJE OGÓLNE

4.1. OPIS URZĄDZENIA

Seria regeneratorów RAF 10,15, 20, 30, 50, 80, 150, 230 została zaprojektowana z myślą o destylacji/regeneracji zabrudzonych rozpuszczalników. Urządzenie służy do destylowania mieszanin rozpuszczalników z zanieczyszczeń tj. np. farby, lakierów, tłuszczów, olejów, tak aby można było je wykorzystać powtórnie.

Główną cechą regeneratora jest zbiornik umocowany na stałe i ruchoma obudowa, która umożliwia usunięcie szlamu podestylacyjnego po zakończeniu cyklu destylacji/regeneracji. Przy destylacji części mieszanin można wewnątrz zbiornika stosować specjalny worek odporny na wysoką temperaturę i część chemikaliów (antyelektrostatyczny). Umieszczamy go wewnątrz zbiornika, co pozwala na utrzymanie go w czystości oraz ułatwia usuwanie pozostałości podestylacyjnych (razem z workiem).



Rys. 1
RAF 15 2G



Rys. 2
RAF 15 3G

RAF 15 2G < RAF 15 3G

Urządzenia RAF występują w kilku wersjach i konfiguracjach .

Jako wyposażenie regenerator posiada :

- Chłodnicę INOX*
- zabezpieczenia w wersji ATEX 1/2G/3G
- dwa regulatory temperatury, **/**
- dwa Timery – pracujące w automacie, **/**
- okna Rewizyjne ****
- system dopelnienia Manualny i Autonomiczny*****
- końcówkę do podłączenia VACUUM
- sygnalizację serwisu, licznik czasu pracy, Led

* na życzenie montowana jest chłodnica Cu

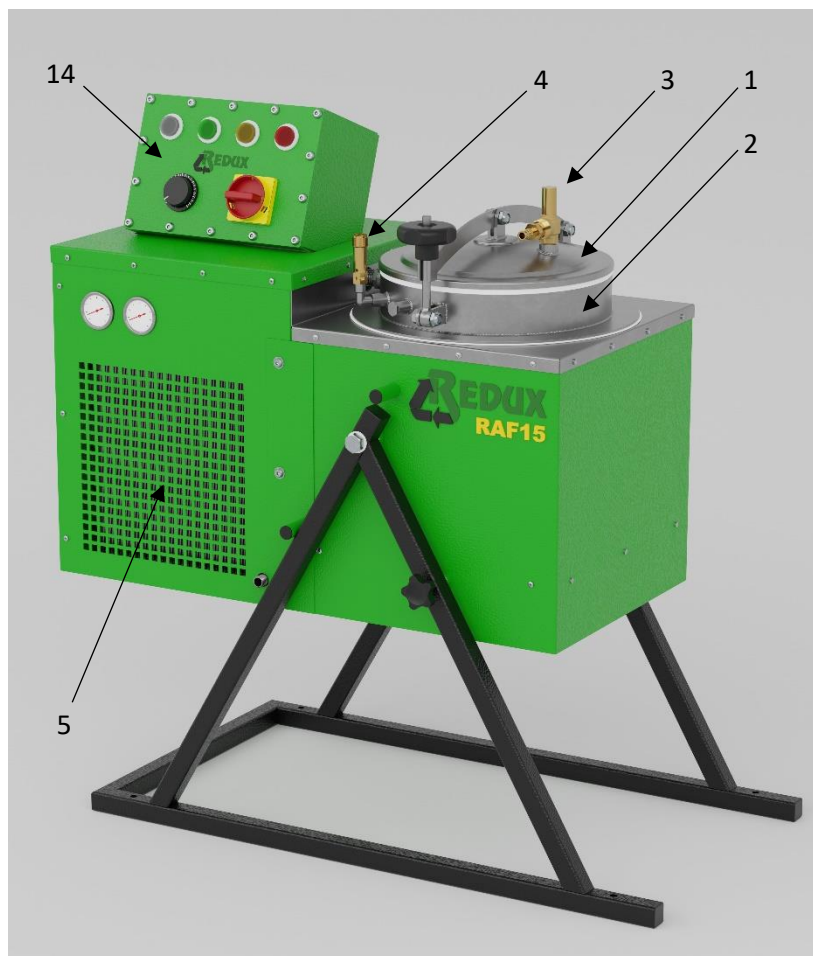
** przydatne – ze względu na stosowanie coraz bardziej złożonych substancji

*** w urządzeniach o pojemności 10,15,20,30 litrów standard jeden termostat i jeden timer

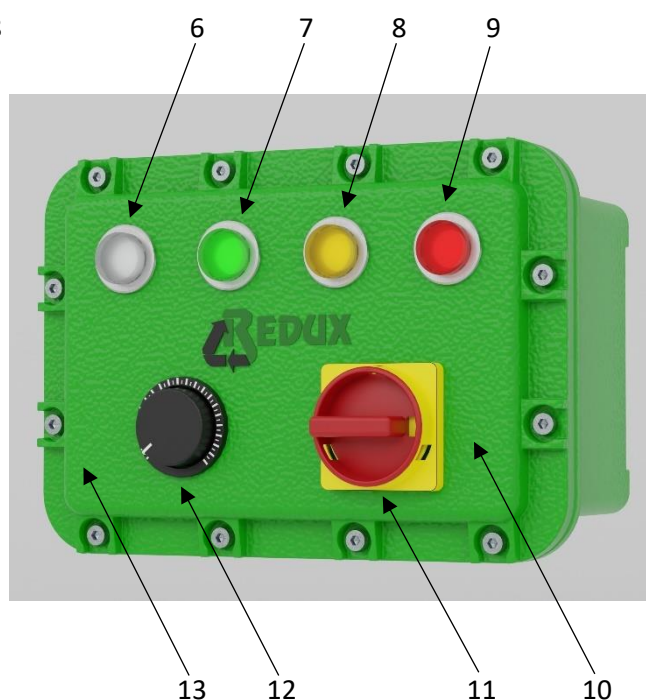
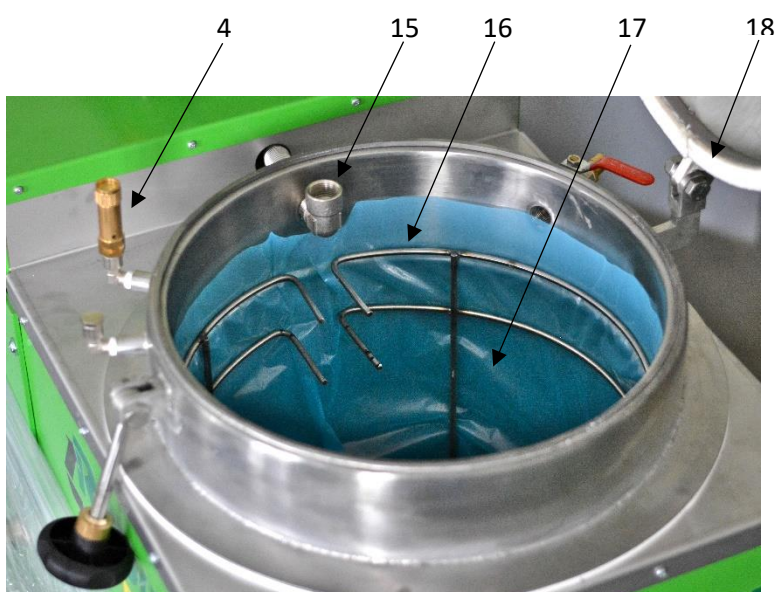
**** w urządzeniach o pojemności 10,15,20,30 litrów montowane jako opcja dodatkowa

***** na życzenie montowane jako opcja dodatkowa

4.2. PODZESPOŁY DESTYLATORA RAF 15



1. Pokrywa zbiornika
2. Kocioł grzewczy
3. Zawór ciśnieniowy
4. Zawór bezpieczeństwa oleju
5. Chłodnica
6. Sygnalizacja zasilania
7. Sygnalizacja Praca – cykl
8. Sygnalizacja Serwis
9. Sygnalizacja Awaria
10. Obudowa skrzynki Elektrycznej
11. Włącznik / Wyłącznik główny
12. Regulator temperatury T1
13. Skrzynka do strefy wybuchowej 1 (2G)
14. Skrzynka do strefy wybuchowej 2 (3G)
15. Odprowadzenie par rozpuszczalnika
16. Pierścień rozprężny
17. Worek do destylacji
18. Uszczelka pokrywy





Okna rewizyjne w pokrywie

4.3. SPECYFIKACJA TECHNICZNA URZĄDZEŃ SERII RAF

| Dane techniczne | RAF 15 |
|--------------------------------------|---------------|
| Pojemność robocza zbiornika | 15L |
| Temp. robocza (max w °C) | 180°C |
| Napięcie | 230V-50Hz |
| Chłodzenie | powietrzne |
| Wydajność (w litrach na 12h) | Do 30L |
| Moc grzewcza | 1.6kW |
| Olej diatermiczny | 11L |
| Waga wg wersji 2G/3G | 100/120kg |
| Wymiary w (mm) | 890x555x1230 |

5. OPIS STANOWISKA PRACY OPERATORA

5.1. OPIS STANOWISKA

Urządzenie jest zaprojektowane do pracy w ściśle określonej atmosferze wybuchowej z godnie z Dyrektywą ATEX201434/UE;. Miejsce instalacji urządzenia jak i kwestia doprowadzenia prądu do urządzenia powinno być zgodne z w/w Dyrektywa, dodatkowo miejsce instalacji powinno być wyposażone w środki ochrony osobistej dla pracowników, odpowiednią wentylację oraz w środki ochrony ogniowej.

Urządzenie powinno być instalowane przez uprawniony personel.

5.2. OPERATORZY

Operatorzy muszą być przeszkoleni przez osoby upoważnione i dopuszczeni do pracy z destylarką. Operatorzy muszą znać wszystkie potencjalne zagrożenia, które mogą się pojawić w trakcie użytkowania urządzenia. Operatorzy muszą zawsze zakładać odpowiednie ubranie ochronne zgodne ze standardami EN 510, uwzględniając rękawice robocze buty antypoślizgowe, maskę ochronną. Operatorzy nie mogą znajdować się pod wpływem alkoholu lub środków odurzających, które mogą osłabić ich czujność.

5.3. PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA

Destylator to urządzenie służące do destylacji zabrudzonych rozpuszczalników. Urządzenie służy do destylowania/oczyszczania, mieszanin rozcieńczalników z np. farb, lakierów, tłuszczu, olejów z rozpuszczalników tak, aby można było je wykorzystać повторно, a odpady łatwo usunąć.

5.4. OSTRZEŻENIA PRZY UŻYTKOWANIU



- Niektóre rozpuszczalniki, gdy są podgrzewane generują toksyczne opary, w związku z tym należy używać środków ochrony osobistej przewidzianej przepisami BHP np.; maski ochronnej zgodnej z odpowiednimi, aktualnymi regulacjami.
- Użytkowanie urządzenia przez więcej niż jednego operatora w tym samym czasie może być niebezpieczne.
- Trzymaj dzieci, zwierzęta lub obiekty, które mogą zostać zniszczone podczas pracy destylarki w bezpiecznej odległości.
- Nie używaj otwartego ognia lub urządzeń mogących powodować powstanie iskier oraz stosuj się do zakazu palenia w bezpośrednim sąsiedztwie destylatora oraz w najbliższym jego otoczeniu.
- Przed każdym cyklem upewnij się, że destylowany rozpuszczalnik nadaje się do destylacji w tym destylatorze oraz że nastawy są poprawne (sprawdź w karcie charakterystyki rozcieńczalnika lub odszukaj go w przykładowej tabeli rozpuszczalników w tej instrukcji).
- Uwaga musi być skupiona na rodzajach rozpuszczalników i na temperaturze pracy urządzenia podczas cyklu (urządzenie należy do klasy t3).
- Zamknij panel elektryczny przed rozpoczęciem cyklu destylacji i nie otwieraj nigdy gdy urządzenie pracuje.
- Dla modeli 2G/3G: po zakończeniu prac wewnątrz obudowy należy dokładnie dokręcić wszystkie śruby aby szczelnie zamknąć panel.

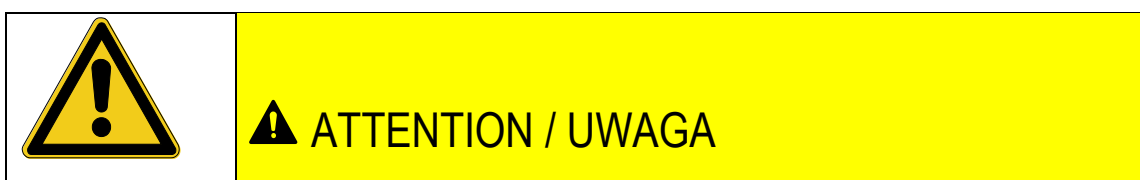


- Nigdy nie otwieraj urządzenia w trakcie trwania cyklu, czekaj na sygnał potwierdzający schłodzenie zbiornika i uważnie otwieraj jego pokrywę bacząc na opary, dymy lub ewentualne odpryski rozpuszczalnika, które mogą się wtedy pojawić.
- Pamiętaj aby nigdy nie otwierać destylarki (zbiornika) zanim termometr (jeśli jest) i naklejka termiczna na pokrywie zbiornika nie pokażą, że urządzenie zostało schłodzone do odpowiedniej temperatury (poniżej 50°C)
- Nigdy nie zostawiaj destylatora podczas pracy bez opieki.

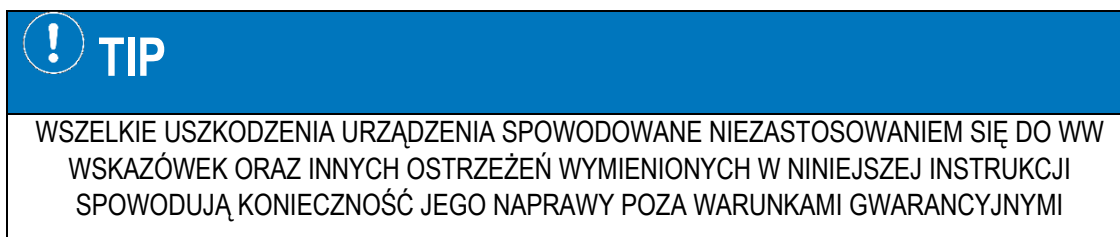
- Nie destyluj substancji/rozpuszczalników jeżeli nie znasz ich składu i pochodzenia.
- Bardzo dokładnie sprawdzaj informacje nt. zanieczyszczeń w substancji, która ma być destylowana.
- Niektóre substancje mogą generować toksyczne opary spowodowane izotermicznymi reakcjami.
- Nie używaj destylatora bez dołączonego Vacuum do destylacji odpadów farb zawierających celulozę. /punkt samozapłonu nitrocelulozy to 120°C /
- Destylacja innych rozpuszczalników niż wymienione w tabeli mogą spowodować poważne szkody destylarce i zagrozić bezpieczeństwu otoczenia.
- Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z instalowaniem lub serwisowaniem urządzenia rozłącz zasilanie elektryczne i pneumatyczne (jeśli takowe jest).
- Nie wolno destylować substancji powodujących zniszczenie chłodnicy odpowiednio dla Cu i INOX, należy pamiętać że niektóre związki po podgrzaniu wchodzi w reakcje pirolizy np. czterochloroetylen błyskawicznie niszczy chłodnicę miedzianą (Cu) powodując jej nieszczelność. Grozi to wyciekami, co w konsekwencji może doprowadzić do pożaru i wybuchu.



- Nie wolno destylować substancji reagujących z materiałem, z którego wykonana jest chłodnica destylatora; W przypadku uszkodzenia chłodnicy z ww. przyczyn następuje natychmiastowa utrata jej gwarancji.!
- Instalacja elektryczna Użytkownika powinna być zabezpieczona w wyłącznik różnicowo – prądowy.
- Przy urządzeniach wymagających zasilania w prąd trójfazowy, w instalacji Użytkownika musi być prawidłowo podłączona kolejność faz.
- W przypadku destylarek wyposażonych w ESO (system gaszenia wodą) Użytkownik jest zobowiązany do zamontowania reduktora ciśnienia wody lub zapewnić odpowiedni parametr ciśnienia wody (2 bary na przewodzie 1”).
- Należy zapewnić warunki temperaturowe dla poprawnej pracy urządzenia w zakresie od +5°C do +35°C.
- Przy zmianach substancji destylowanej należy pamiętać o zmianie ustawień urządzenia (czas, temperatura, ewentualne stosowanie Vacuum /podciśnienie)



W przypadku urządzeń wymagających zasilania sprężonym powietrzem np. Vacuum. Użytkownik zobowiązany jest do zapewnienia we własnym zakresie aby instalacja zasilająca była wyposażona w zawór zamykający oraz filtr olejo-odwadniacz z reduktorem ciśnienia.


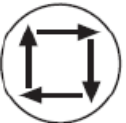






6. OZNACZENIA

Poniżej piktogramy mogące pojawić się na urządzeniu.






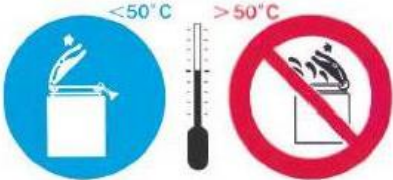
6.1. PIKTOGRAMY






Oznaczenia funkcji. Jeśli stają się nieczytelne - wymagają wymiany




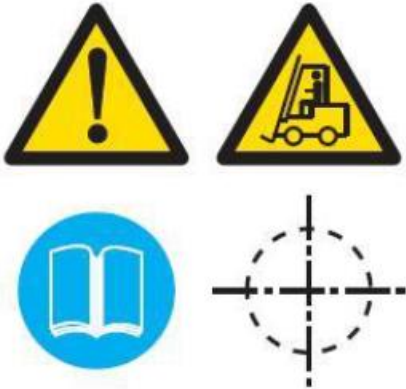
| | |
|---|--|
|  | Wyłącznik główny |
|  | Światło cyklu / przycisk początku cyklu (jeśli jest) |
|  | Niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym |
|  | Ogólne niebezpieczeństwo |
|  | Termostat temperatury pracy (faza 1 cyklu) |
|  | Termostat temperatury pracy (faza 2 cyklu) |

6.2.PIKTOGRAMY

Piktogramy bezpieczeństwa, (jeśli są wymagane) umieszczone na urządzeniu.
Jeśli stają się nieczytelne – wymagają wymiany.

| | |
|---|---|
|  | <p>Niebezpieczeństwo – Napięcie 230V</p> |
|  | <p>Nie zanieczyszczaj środowiska odpadami po destylacji ani zużytym olejem. Utylizuj je zgodnie z obowiązującymi normami.</p> |
|  | <p>Nie używaj otwartego ognia w przestrzeni roboczej urządzenia.</p> |
|  | <p>Nie pal w przestrzeni roboczej urządzenia.</p> |
|  | <p>Nie używaj wody do gaszenia ognia – korzystaj ze sposobów i środków regulowanych przez obowiązujące przepisy.</p> |
|  | <p>Nie otwieraj pokrywy zbiornika gdy temperatura w środku jest jeszcze wysoka. Zaczekaj aż temperatura spadnie (poniżej 50 C). Korzystaj z termometru na urządzeniu (jeśli jest) lub/oraz ze specjalnej naklejki umieszczonej na pokrywie zbiornika.</p> |

| | |
|--|---|
|  | <p>Założ rękawice ochronne (wg EN 510).</p> |
|  | <p>Założ maskę ochronną (wg EN 510).</p> |
|  | <p>Używaj właściwych środków gaśniczych zgodnych z odpowiednimi obowiązującymi przepisami.</p> |
|  <p>ATTENZIONE: PRIMA DI DISTILLARE SOLVENTI INQUINATI DA ALTRE SOSTANZE, VERIFICATE CHE NON POSSANO CAUSARE ESPLOSIONI DURANTE L'EBULLIZIONE. WARNING: BEFORE ATTEMPTING TO DISTILLATE SOLVENTS, THAT HAVE BEEN POLLUTED BY OTHER SUBSTANCES, PLEASE MAKE SURE THAT THEY ARE NOT ABLE TO GENERATE EXPLOSIONS DURING BOILING. ATTENTION: AVANT DE DISTILLER DES SOLVANTS AVANT ETE POLLUES PAR D'AUTRES SUBSTANCES, ASSUREZ-VOUS QU'ILS NE SOIENT PAS A MEME DE PROVOQUER DES EXPLOSIONS PENDANT L'EBULLITION. ACHTUNG: VOR DEM DESTILLIEREN VON LÖSUNGSMITTELN, DIE DURCH ANDERE SUBSTANZEN, VERUNREINIGT SIND, IST UNBEDINGT ZU PRÜFEN, DAS BEIM KOCHEN KEINE EXPLOSIONEN VERURSACHEN KÖNNEN. ATENCION: ANTES DE DESTILAR SOLVENTES CONTAMINADOS POR OTRAS SUSTANCIAS, COMPRUEBE QUE NO PUEDAN CAUSAR EXPLOSIONES DURANTE LA EBULLICION.</p> | <p>Ostrzeżenia odnośnie destylowanych substancji – postępuj zgodnie z niniejszą instrukcją.</p> |
|  <p>⚠️ Oleo Diatermico - Diathermic Oil - Huile Diathermique - Diathermischem Öl ⚠️ Aceite Diatérmico - Oleo Diatérmico - oleju diatermicznego</p> <p>Attenzione: In questo distillatore è impiegata la capsula in vetro borosilicato che sopporta solo 100-150°C con il funzionamento. Controllare il suo stato prima di ogni progetto per assicurarsi che non ci siano danni o segni di deterioramento. Per un controllo, si sconsigliano le prove di carico, incluso il riempimento e l'ispezione.</p> <p>Caution: In this boiler, heat is transferred using diathermic oil. This oil must be replaced every 400-1000 operating hours. If the oil is not regularly replaced, the distillation may cause serious damage, including fire and explosion.</p> <p>Atención: Antes de destilar, se transporta de almacenar se debe por tener cuidado el tipo de diatermico que está en el sistema. Solo se soporta hasta los 100-150°C de funcionamiento. Controlar el estado antes de cada proyecto para asegurarse de que no haya daños o signos de deterioramiento. Para un control, se desaconseja las pruebas de carga, incluido el llenado y la inspección.</p> <p>Wichtig: Hinweis: Bei der Destillation ist dieses Destillatgerät mit Diathermischem Öl zu betreiben. Dieses Öl muss alle 400-1000 Stunden gewechselt werden. Bei einer Nachfüllung kann es aufgrund der Überhitzung zu schweren Schäden, z.B. durch ein Brand- und Explosionsrisiko kommen.</p> <p>Atención: en este destilador se utiliza un recipiente térmico aceite diatermico que solo soporta hasta 100-150°C hasta de funcionamiento. Por un control, se desaconsejan las pruebas de carga, incluido el llenado y la inspección.</p> <p>Atenção: neste destilador o transportador de óleo o óleo diatermico que deve ser substituído a cada 400-1000 horas de funcionamento. De que não for feito, o que distilador pode provocar danos graves, incluindo incêndio e explosão.</p> <p>Waga: W tym destylatorze jest stosowana kapsuła wykonana z szkła borokrzemowego, która wytrzymała do 100-150°C podczas działania. W celu sprawdzenia jej stanu przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan kapsuły przed rozpoczęciem pracy.</p> | <p>Ostrzeżenia odnośnie oleju diatermicznego.</p> |

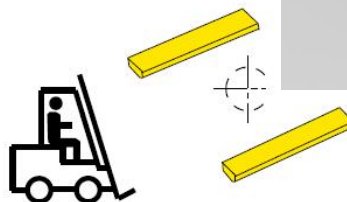
| | |
|--|--|
|  A yellow triangular warning sign with a black border, depicting a black bomb with a lit fuse and sparks. | Niebezpieczeństwo eksplozji. |
|  A yellow triangular warning sign with a black border, depicting three wavy lines above a horizontal line, representing heat. | Niebezpieczeństwo – gorące przedmioty. |
|  A yellow triangular warning sign with a black border, depicting a hammer striking a nail into a wooden board, with a hand positioned below the board. | Niebezpieczeństwo zgniecenia kończyn. |
|  Four symbols arranged in a 2x2 grid. Top-left: a yellow triangular warning sign with a black exclamation mark. Top-right: a yellow triangular warning sign with a black forklift. Bottom-left: a blue circular icon with a white open book. Bottom-right: a black dashed crosshair symbol. | Niebezpieczeństwo odnośnie transportu. Postępuj zgodnie z instrukcjami zawartymi w niniejszej instrukcji. Ilustracja środka ciężkości urządzenia umieszczona na obudowie służy do odpowiedniego podnoszenia na w widłowym. |

7. ANALIZA ZAGROŻEŃ.

7.1. EWENTUALNE MIEJSCA WYSTĄPIENIA POTENCJALNYCH ZAGROŻEŃ W TRAKCIE TRANSPORTU

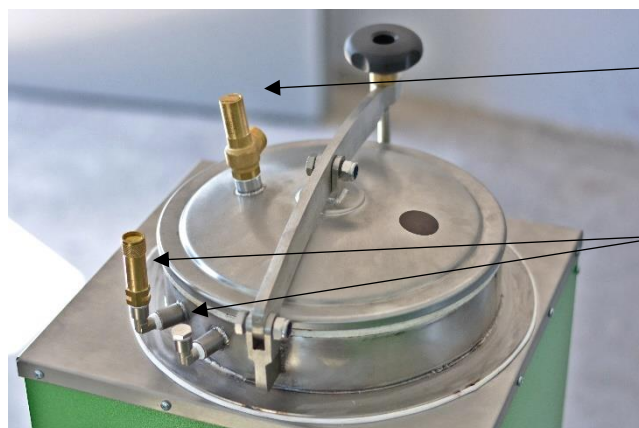
Podczas transportu urządzenie jest narażone na uszkodzenia mechaniczne, ze względu na niewłaściwe mocowanie, uderzenie, zgniecenie, przewrócenie, szczególną uwagę należy zwrócić na elementy wystające poza konstrukcję główną, np. zawory, mechanizm obracania urządzenia.

Niebezpieczeństwo uszkodzenia lub przewrócenia podczas transportu



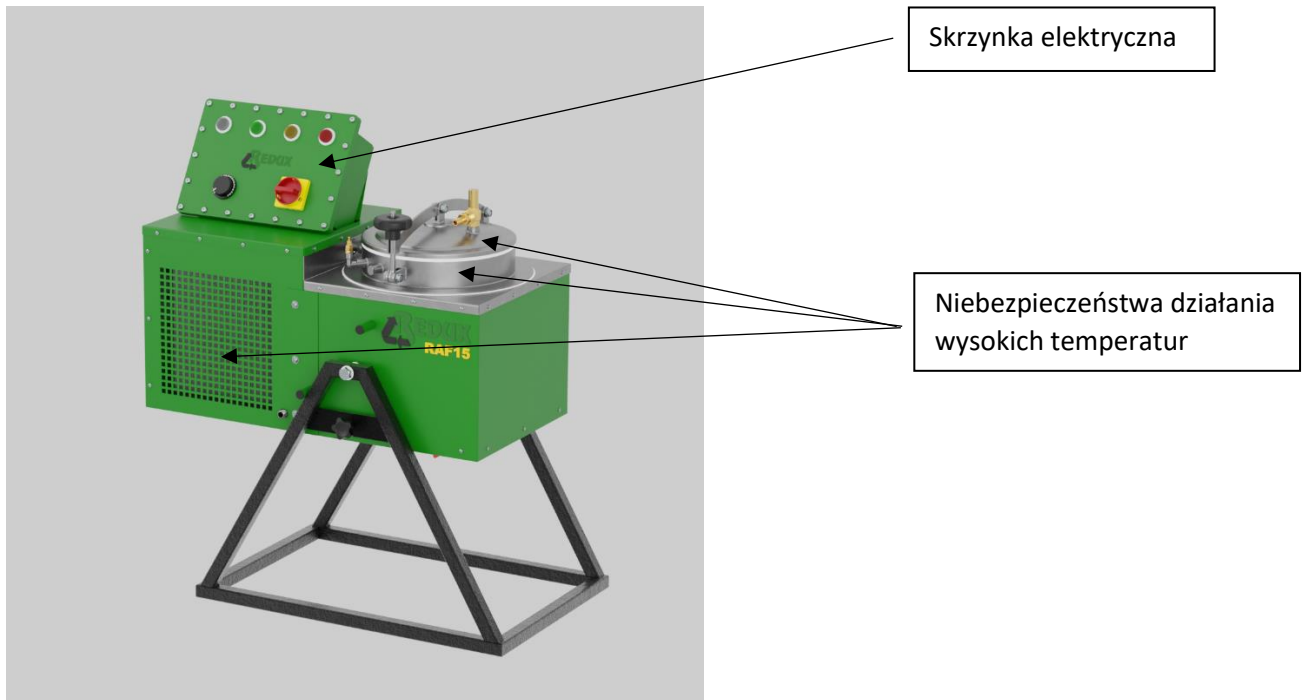
7.2. EWENTUALNE MIEJSCA WYSTĄPIENIA POTENCJALNYCH ZAGROŻEŃ W TRAKCIE PRACY

- Nie wolno podczas pracy urządzenia otwierać pokrywy zbiornika destylatora co może spowodować; uwolnienie oparów, przez co można doprowadzić do; poparzenia, zatrucia operatora, stworzenia atmosfery wybuchowej.
- Nie wolno wdychać oparów z miejsca odprowadzenia destylatu, co może doprowadzić do poparzenia, zatrucia operatora.
- Nie wolno dotykać gorących elementów destylatora, grozi to poparzeniem.
- Nie otwierać skrzynki elektrycznej podczas pracy urządzenia, grozi to porażeniem elektrycznym.
- Podczas obracania destylatora nie przebywać pod nim oraz nie wkładać rąk pod elementy ruchome



Zawór bezpieczeństwa oparów – jeśli zadziała uwalnia na zewnątrz toksyczne opary rozpuszczalnika.

Zawór nadciśnienia oleju – w momencie gdy zadziała, uwalnia na zewnątrz gorący olej.



7.3 EWENTUALNE MIEJSCA WYSTĄPIENIA POTENCJALNYCH ZAGROŻEŃ W TRAKCIE KONSERWACJI

- Skrzynka elektryczna / elementy elektryczne - Porażenie prądem
- Wymiana oleju / Gorący olej – poparzenia
- Elementy ruchome /przechyl, wentylator – przygniecenie, stłuczenie, skaleczenia
- Elementy obudowy – przygniecenie, stłuczenie, skaleczenia

! TIP

Konserwacje powinien wykonywać, przeszkolony i uprawniony serwis.


Autoryzowany Serwis Redux Sp. z .o.o. Sp. K

serwis@redux.com.pl kom. +48 661 107 654

8. ZASADY DESTYLACJI i CHARAKTERYSTYKA



Uwaga! Bardzo ostrożnie przeczytaj instrukcje dotyczące charakterystyki rozpuszczalników. Pamiętaj, aby zawsze zapewnić sobie Karty Charakterystyk dostarczone przez Dostawcę rozpuszczalnika, gdzie umieszczone są właściwości fizykochemiczne substancji, jej skład oraz opis zagrożeń (zapoznaj się również z charakterystyką zabrudzenia np. żywicy, farby lub pigmentu szczególnie uwagę zwróć na nitrocelulozę, często występującą w farbach drukarskich.). Temperatury destylacji są szacowane na podstawie średniego stopnia zabrudzenia, a na bazie naszego doświadczenia można różnicować temperaturę podaną w tabeli o +/-5%. Do większości destylacji nie stosujemy Vacuum, poza szczególnymi przypadkami.


TIP

Zalecany czas destylacji wynosi 4/4,5 godziny dla większości typów rozpuszczalnika. Należy pamiętać iż są też rozpuszczalniki specyficzne np. wysokowrzące. Wymagają one dodatkowego urządzenia „Destylacja próżniowa” Vacuum i dłuższego czasu np. 6/7godzin. Czas destylacji zależy również od rodzaju mieszaniny, zanieczyszczenia i jego procentowego udziału w mieszaninie. Należy też pamiętać o substancjach niebezpiecznych, które wymagają specjalnego traktowania, jak pienienie się czy nitroceluloza w farbie, co powoduje np. konieczność obniżenia temp wrzenia, konieczności używania Vacuum i wydłużenia procesu. W przypadku niezrozumiałego przedłużania się trwania cyklu destylacji – bądź wątpliwości, co do nastaw, skontaktuj się z serwisem Dystrybutora urządzenia w celu wyjaśnienia zaistniałej sytuacji

Każdy rozpuszczalnik posiada różne właściwości fizyczno-chemiczne.

Posiada własną prężność pary (zdolność rozpraszania się w otoczeniu), ciepło właściwe (kalorie potrzebne do podnoszenia jego temperatury), ciepło przemiany fazowej odparowywania (kalorie niezbędne do jego zamiany ze stanu płynnego do stanu gazowego), temperaturę wrzenia. Poza tym niektóre rozpuszczalniki (np. chlorowane) charakteryzują się określoną temperaturą rozkładu. Przy przekroczeniu tej temperatury cząsteczka rozdziela się aby utworzyć kwas. W takich przypadkach dobrze jest przejść do destylacji działając w próżni, aby uniknąć osiągnięcia temperatury krytycznej i uzyskując wydajność w granicach 100 %.

Rozcieńczalnik jest mieszanką różnych rozpuszczalników, z którego każdy, w większości przypadków, zachowuje własne właściwości fizyczno-chemiczne.

Substancja zanieczyszczająca może być płynna lub stała.

Najczęściej spotykane substancje zanieczyszczające płynne to: oleje, wody, atramenty/farby.

Najczęściej spotykane substancje zanieczyszczające stałe to: żywica, pigmenty, lakiery, pyłki.

Pierwsze z nich posiadają zaletę łatwego rozładowywania z warnika, stwarzając jednak problemy przy przechodzeniu w parę, i zostawiając w ten sposób ślady w produkcie przedestylowanym, oraz tworzeniu się piany.

Drugie mogą być, jeżeli tylko z natury nie są „toksyczne i szkodliwe” i nie posiadają śladów rozpuszczalnika przekraczających dopuszczalną Granicę Stężenia przewidzianą przez normy poszczególnych krajów, rozładowywane na wysypiskach w sposób kontrolowany.

 **TIP**

Suszenie pozostałości wymaga dużej uwagi. W rzeczywistości niektóre zanieczyszczenia, przy wzroście temperatury mogą rozkładać się i tworzyć silną emisję spalin, W tym przypadku cykl musi być natychmiast przerwany. W tym przypadku, należy wykorzystać destylację próżniową, która wykorzystuje możliwość destylacji w znacznie niższej temperaturze. Należy też pamiętać o temperaturze samozapłonu niektórych substancji przy zbytnim przesuszeniu odpadu np. nitroceluloza

8. TABELA POPULARNYCH ROZPUSZCZALNIKÓW

W przypadku destylacji rozpuszczalników innych niż podane poniżej należy kontaktować się z Dostawcą urządzenia.

| Typ rozpuszczalnika | Temperatura wrzenia °C | Temperatura destylacji °C | Czas cyklu (h) |
|----------------------------------|------------------------|---------------------------|----------------|
| Woda | 100 | 130 | 12 |
| Acetone (dimethyl ketone) | 56.2 | 86 | 4/5 |
| n. butyl acetate | 126.5 | 156 | 4/5 |
| Sec butyl acetate | 112.2 | 142 | 4/5 |
| Ethyl acetate | 77.2 | 107 | 4/5 |
| Ethyl glycol acetate | 156.4 | 186 | 4/5 |
| Isobutyl acetate | 177.2 | 147 | 4/5 |
| Isopropyl acetate | 89.4 | 119 | 4/5 |
| Methyl acetate 80% | 53.5 | 83 | 4/5 |
| Methyl glycol acetate | 144.5 | 174 | 4/5 |
| Monoglycol acetate | 178 | 208 | 4/5 |
| Propyl acetate | 97~102 | 127~132 | 4/5 |
| Acetophenone (methylphenyketone) | 202 | 232 | 4/5 |
| n-butyl alcohol (n-butanol) | 117.8 | 147 | 4/5 |
| Sec-butyl alcohol | 99.5 | 129 | 4/5 |
| Ethyl silicate alcohol | 183.5 | 213 | 4/5 |
| Ethyl alcohol | 78 | 108 | 4/5 |
| Isobutyl alcohol (isobutanol) | 108.1 | 148 | 4/5 |
| Isopropyl alcohol (isopropanol) | 82.4 | 112 | 4/5 |
| Methyl alcohol (methanol) | 64.7 | 94 | 4/5 |
| Pure turpentine | 150~175 | 180~205 | 4/5 |
| Petrol | 67~100 | 97~130 | 4/5 |
| Benzene | 80 | 110 | 4/5 |
| Butyl carbitol | 231 | 261 | 4/5 |
| Butyl cellosolve | 170.6 | 200 | 4/5 |
| Butyl diglycol | 230 | 290 | 4/5 |
| Butyl glycol | 171.2 | 201 | 4/5 |
| Carbitol | 202 | 232 | 4/5 |
| Cellosolve | 135.1 | 165 | 4/5 |
| Cyclohexane | 81 | 111 | 4/5 |
| Cyclohexanol | 161 | 191 | 4/5 |
| Cyclohexanone | 156.7 | 186 | 4/5 |
| Cumene (isoprppyl benzene) | 152.4 | 182 | 4/5 |
| Declina | 180~190 | 210~220 | 4/5 |
| Diacetone alcohol | 150~195 | 205~225 | 4/5 |
| Dipentene | 175~195 | 205~225 | 4/5 |
| Dimethylfomamide | 153 | 183 | 4/5 |
| Ethanolamine | 168~176 | 198~206 | 4/5 |
| Ethyl ether | 34~35 | 64~65 | 4/5 |
| Ethyl diglycol | 196~201 | 226~231 | 4/5 |
| Ethyl glycol | 135.1 | 165 | 4/5 |
| Butyl phtalate | 335 | 365 | 4/5 |
| Isobutyl phtalate | 305~315 | 335~345 | 4/5 |

| Typ rozpuszczalnika | Temperatura wrzenia °C | Temperatura destylacji °C | Czas cyklu (h) |
|--------------------------------|------------------------|---------------------------|----------------|
| Isobutyl phtalate | 305~315 | 335~345 | 4/5 |
| Octyl phtalate | 340 | 370 | 4/5 |
| Diethylene glycol | 245 | 275 | 4/5 |
| Dipropylene glycol | 222~236 | 252~266 | 4/5 |
| Esylene glycol | 193~200 | 223~230 | 4/5 |
| Ethylene glycol | 195~199 | 225~229 | 4/5 |
| Monoethylene glycol | 197.6 | 227 | 4/5 |
| Propylene glycol | 186~189 | 216~219 | 4/5 |
| Truethylene glycol | 285~300 | 315~330 | 4/5 |
| Isophorone | 205~216 | 235~246 | 4/5 |
| Methyl diglycol | 194.2 | 224 | 4/5 |
| Methyl ethyl ketone (butanone) | 80 | 110 | 4/5 |
| Methyl glycol | 124.5 | 154 | 4/5 |
| Methyl isobutyl ketone | 115.9 | 145 | 4/5 |
| Nitrobenzol | 211 | 241 | 4/5 |
| Pine oil | 160~180 | 190~210 | 4/5 |
| Mineral whiter spirit | 130~180 | 160~210 | 4/5 |
| Naphtha solvent | 120~180 | 150~210 | 4/5 |
| Styrene monomer | 145 | 175 | 4/5 |
| Orthoxylene | 144.4/5 | 174 | 4/5 |
| Paraxylene | 138.4/5 | 168 | 4/5 |
| Tetraline | 205 | 235 | 4/5 |
| Toluene | 111 | 141 | 4/5 |
| Triethanolamine | 360 | 390 | 4/5 |
| Xylol | 137~139 | 167~169 | 4/5 |
| Cyclohexanone | 156.7 | 186 | 4/5 |
| Cumene (isopropyl benzene) | 152.4 | 182 | 4/5 |
| Declina | 180~190 | 210~220 | 4/5 |
| Diacetone alcohol | 150~165 | 180~195 | 4/5 |
| Dipentene | 175~195 | 205~225 | 4/5 |

ROZPUSZCZALNIKI CHLOROWCOWE

| | | |
|---|------|--|
| Chloroform | 61 | Zobacz Kartę Charakterystyk dostarczoną przez Dostawcę rozpuszczalnika |
| Dichloroethane | 84 | |
| Dichloromethane (methylene chloride) | 40 | |
| Dichloropropane | 96.3 | |
| Carbon tetrachloride | 78 | |
| Tetrachlorethane | 147 | |
| Tetrachloroethylene (Perchloroethylene) | 121 | |
| Tichloroethane | 74 | |
| Tichloroethylene (TCE) | 87 | |

10. TRANSPORT URZĄDZENIA I OTWARCIE OPAKOWANIA

Przed rozpakowaniem upewnij się, że urządzenie jest stabilnie ustawione i zlokalizuj środek ciężkości pokazany na piktogramie umieszczonym przez dostawcę.

10.1. POSTĘPOWANIE Z OPAKOWANIEM

Opakowanie destylatora jest oznaczone wzdłuż dłuższych boków symbol, który pokazuje środek ciężkości całej jednostki. Obsługa odbywa się za pomocą wózków widłowych, upewniając się, że widły załadunkowe są umieszczone w symetrycznym położeniu w stosunku do symbolu, który przedstawia środek ciężkości. Konieczne jest również, aby widły wózka były odpowiednio rozmieszczone i na odpowiedniej głębokości tak, aby zapobiec przewróceniu lub toczeniu podczas załadunku.

10.2. OTWARCIE OPAKOWANIA

Po otwarciu opakowania sprawdź czy towar jest zgodny z dokumentami przewozowymi oraz nie jest uszkodzony. Wszystkie te czynności muszą być przeprowadzone w obecności dostawcy (zobacz rozdział Gwarancja). Pozbądź się opakowania zgodnie z obowiązującymi przepisami.

10.3. POSTĘPOWANIE Z URZĄDZENIEM

Przewieź urządzenie bardzo ostrożnie na miejsce, w którym będzie używane, zwracając uwagę na te same aspekty co podczas przewożenia opakowanego urządzenia


Transport odbywa się za pomocą wózków widłowych, upewniając się, że widły załadunkowe są umieszczone w symetrycznym położeniu w stosunku do symbolu, który przedstawia środek ciężkości. Konieczne jest również, aby widły wózka były odpowiednio rozmieszczone i na odpowiedniej głębokości tak, aby zapobiec przewróceniu lub toczeniu podczas załadunku.

11. INSTALACJA

11.1. PRZYGOTOWANIE POMIESZCZENIA.

- seria destylatorów RAF jest zaprojektowana i skonstruowana tak, aby mogła pracować w potencjalnych wybuchowych atmosferach, grupa II kategoria 2G/3G (modele II 2G/3G)
- przygotuj pomieszczenie zgodne ze specyfikacją urządzenia tak, aby mogło pracować bezpiecznie. (zob. tabela specyfikacji technicznych)
- postaw destylator w naturalnie lub z wymuszona wymiana powietrza /wentylowanym pomieszczeniu
- należy wyposażyć pomieszczenie w odpowiednie urządzenia bezpieczeństwa zgodnie z wytycznymi odnośnie atmosfer wybuchowych (tj. gniazdko, wentylację, oświetlenie gaśnice itp. środki p-poż.)
- należy wyposażyć pomieszczenie w apteczki pierwszej pomocy, zawierające również w razie potrzeby środki do przemycia oczu.
- dopasowując odpowiednie pomieszczenie do urządzenia należy wziąć pod uwagę również miejsce na dodatkowy zbiornik na czysty destylat oraz swobodny dostęp do destylatora przez obsługę.
- dostarczany wraz z urządzeniem kabel elektryczny zasilający ma ok.3 metrów długości sprawdź odległość destylatora od zasilania elektrycznego.
- urządzenia w wersji 2G/3G oraz trójfazowe nie posiadają wtyczek, a jedynie przewód przystosowany do sztywnego podłączenia w instalację klienta, zalecane podłączenie przez zabudowany wyłącznik .

- jeśli jest obecny generator próżniowy Vacuum typ GVS-P (opcjonalnie) należy zainstalować podłączenie do sieci sprężonego powietrza. Poprzez zawór i olejo - odwadniacz . Jeśli Vacuum jest typu GVP-E należy przygotować dla niego również zasilanie elektryczne.
- przy stosowaniu urządzeń Vacuum zalecamy również przygotowanie możliwości odprowadzania oparów.


TIP

Nigdy nie używaj do podłączeń elektrycznych, przedłużaczy gdyż grozi to ich przegrzaniem

11.2. USTAWIENIA URZĄDZENIA

- transport urządzenia na miejsce przeznaczenia na palecie EURO lub w specjalnych uchwytach.
- należy ustawić destylator tak, by był stabilny - wszelkie odchylenia od poziomu wyregulować

11.3. POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE

- upewnij się, że zasilanie jest spasowane z przełącznikiem różnicowym, a urządzenie jest uziemione zgodnie z obowiązującymi regulacjami prawnymi,
- sprawdź charakterystykę elektryczną urządzenia (zob. tabela specyfikacji technicznej) i sprawdź również czy zasilanie jest odpowiednie i zgodne z obowiązującymi regulacjami prawnymi
- sprawdzając wszystkie powyższe uwagi - podłącz urządzenie do zasilania za pomocą kabla i dostarczonej wtyczki,
- sprawdź czy wentylator chłodzenia kręci się w odpowiednim kierunku; można to sprawdzić przykładając kartkę papieru od strony kondensatora do siatki obudowy: kartka papieru powinna być przyciągana do siatki (wentylator bowiem zasysa powietrze z zewnątrz i podaje na chłodnicę chłodząc ją). Jeśli wentylator kręci się w złym kierunku kartka papieru jest odpychana od siatki i wtedy należy w urządzeniu 3 fazowym, zmienić kolejność Faz. W razie problemu skontaktuj się z Serwisem Producenta lub Dystrybutora.

12. OPIS PRACY DESTYLATORA


12.1. FAZY PRACY

- Grzanie,
- Parowanie
- Kondensacja (skraplanie)
- Odzysk rozpuszczalnika.

12.2. OPIS FAZ

Zbiornik który jest przewidziany na zabrudzony rozpuszczalnik jest dwupłaszczowy, wykonany ze stali nierdzewnej i zawiera w przestrzeni między płaszczami olej, który jest podgrzewany za pomocą grzałki/tek elektrycznej/ych zanurzonych całkowicie w tym oleju, staje się on przenośnikiem temperatury, ogrzewając ściany zbiornika przenosi ciepło do PODGRZANEGO brudnego rozpuszczalnika. Jak tylko rozpuszczalnik osiągnie temperaturę wrzenia – rozpoczyna się proces PAROWANIA. Opary utworzone w ten sposób, są kanałowo przesyłane do chłodnicy, w której następuje ich ochładzanie i SKROPLENIE skąd spływają są ODZYSKIWANE do dodatkowego zbiornika (nie jest na wyposażeniu) umieszczonego poza urządzeniem. Pozostałości po destylacji (w formie zabrudzeń płynnych, półpłynnych, stałych - tu

stopień płynności zależny od ilości i rodzaju odpadu) pozostają w zbiorniku na brudny rozpuszczalnik (można w nim umieścić również specjalny worek (antyelektrostatyczny) i do niego dopiero wlać brudny rozpuszczalnik do destylacji (zob. akcesoria)) ułatwia to i znacznie upraszcza usunięcie odpadu oraz utrzymanie urządzenia w czystości, co wpływa jednocześnie na jego poprawną pracę.

| |
|--|
|  TIP |
| Należy ściśle przestrzegać regulacji prawnych dotyczących usuwania zanieczyszczeń podestylacyjnych do środowiska. |


12.3. UWAGI DOT. ODZYSKIWANIA ROZPUSZCZALNIKÓW PRZEZNACZONYCH DO DESTYLACJI

Płynny materiał do destylacji, który jest wprowadzany do zbiornika destylatora składa się z rozpuszczalnika lub rozcieńczalnika oraz z zabrudzenia.

Rozpuszczalnik może rozpuścić inne substancje (substancje rozpuszczone) tworząc zabrudzenie bez wchodzenia w chemiczną interakcję z nimi. Dzięki tej partykularnej charakterystyce, możliwe jest spowodowanie powstania oparów rozpuszczalnika poprzez doprowadzenie do wrzenia zabrudzonej cieczy. Tak, więc poprzez separację zabrudzenia lotnego od tego mniej lotnego, możliwe jest dalsze odzyskiwanie rozpuszczalnika poprzez kondensację do zbiornika na czysty destylat.

Rozcieńczalnik jest mieszaniną różnych rozpuszczalników, które z reguły utrzymują swoje chemiczno-fizyczne właściwości. Zabrudzenie może mieć postać ciekłą (oleje, woda, farby itp.) lub stałą (proszki, żywice, itp.) Cykl destylacyjny może mieć różny przebieg w zależności od rodzaju destylowanego rozpuszczalnika i jego stopnia zanieczyszczenia, rodzaju i ilości zabrudzenia ma wpływ na temperaturę destylacji (+/-10%).

W celu najlepszego wykorzystania destylatora powinno się destylować zabrudzone rozpuszczalniki, gdy obecność zabrudzeń nie jest większa niż 10%.

| |
|--|
|  TIP |
| Należy ściśle przestrzegać regulacji prawnych dotyczących usuwania zanieczyszczeń podestylacyjnych do środowiska. |

| | |
|---|--|
|  |  WARNING / OSTRZEŻENIE |
|---|--|


TIP

Dla sprawdzenia typów rozpuszczalników i metod ich odzyskiwania zobacz pkt. "Tabela głównych rozpuszczalników

i ich charakterystyk" zawartych w tej instrukcji obsługi.

Nie próbuj destylować innych rozpuszczalników niż te wspomniane w tabeli bez uprzedniej konsultacji z doradcą technicznym reprezentowanym przez producenta, dystrybutora lub serwisu - firmę Redux. Użycie materiałów innych

niż te, może spowodować nieefektywność destylacji, zwiększenie emisji substancji niebezpiecznych lub nawet uszkodzenie destylatora.

12.4. OPIS FUNKCJI

Liczby w nawiasie odpowiadają oznaczeniom w rozdziale 4.2..

- Wyłącznik główny (12).
Załącza lub odłącza zasilanie urządzenia oraz uruchamia silnik wentylatora chłodnicy. W modelach urządzeń gdzie przycisk uruchamiania cyklu (z timerem) nie jest zamontowany, ten wyłącznik główny również uruchamia cykl destylacyjny;
- Termostat T1, T2 (13 i 14)
Regulują temperaturę grzania oleju poprzez grzałki elektryczne. Termostaty te są uruchamiane za pomocą sterownika LOGO;
- Sterownik LOGO
Reguluje długość cyklu poprzez kontrolę termostatu;
- Czerwone światło Awarii (10).
Sygnalizuje obecność problemu dotyczącego pracy urządzenia; przekroczenie bezpiecznej temperatury oleju lub przegrzanie destylatu;
- Żółte światło Serwis (9)
Sygnalizuje konieczność wykonania serwisu destylatora;


TIP

po uruchomieniu się sygnalizacji Ostrzegawczej. Ostrożnie sprawdź urządzenie

i wyeliminuj przyczyny problemu zanim przygotujesz urządzenie do normalnej pracy.

- Zielone światło zasilania (8)
Sygnalizuje obecność napięcia elektrycznego gdy przycisk on/off jest włączony;
- Białe światło zasilania (7)
Sygnalizuje cykl destylacji;
- Wskaźnik temperatury oleju (21)
Wskazuje temperaturę pracy urządzenia (temperaturę oleju), znajduje się w okolicach grzałki;
- Wskaźnik temperatury oleju par rozpuszczalnika (22)
Wskazuje temperaturę par wchodzących na chłodnicę;
- Czas pracy – sterownik LOGO
Cyfrowe wskazanie liczby przepracowanych godzin. Blokuje urządzenie po przepracowaniu 1000h / cyklu.

13. UŻYTKOWANIE URZĄDZENIA



UWAGA: zanim zaczniesz użytkowanie urządzenia uważnie przeczytaj instrukcję obsługi zwracając szczególną uwagę na wskazówki dotyczące kwestii bezpieczeństwa.

13.1. WSTĘPNE INSTRUKCJE

1. Sprawdź czy destylowany rozpuszczalnik znajduje się na podstawowej liście: (Tabela głównych rozpuszczalników i ich charakterystyka) lub ustal jego właściwości z producentem. Sprawdź kartę charakterystyki. Dla najlepszego wykorzystania destylatora należy destylować rozpuszczalniki z zawartością zabrudzenia nie większą niż 10%.
2. Jeśli rozpuszczalnika nie ma w tabeli skontaktuj się z autoryzowanym Dystrybutorem urządzenia,
3. Pamiętaj że substancje zanieczyszczone inaczej reagują niż czyste, zależy to od ilości i rodzaju zabrudzenia, - zawsze kontroluj proces
4. Sprawdź czy worek do destylacji (antyelektrostatyczny) jest prawidłowo ułożony i czy utrzymuje go odpowiednio klip do podtrzymywania worka oraz czy nie wystaje ponad krawędź zbiornika. (zob. rozdział utrzymanie i naprawa urządzenia), dla łatwiejszego usunięcia worka możesz nałożyć na powierzchnię zbiornika specjalną pastę antyadhezyjną.
5. Zamontuj przewód rozładunkowy destylatu pomiędzy chłodnicą i zbiornikiem na czysty destylat za pomocą odpowiedniego mocowania zaciskowego.
6. Podłącz wtyczkę do gniazda sieciowego,
7. Upewnij się, czy po uruchomieniu wyłącznika głównego (17) praca wentylatora jest prawidłowa
8. Urządzenie jest napełnione odpowiednim olejem diatermicznym w celu prawidłowego funkcjonowania destylatora; urządzenie będzie poprawnie w stanie przepracować 800/1000 roboczogodzin. Po tym okresie należy bezwzględnie wymienić olej na nowy (zob. rozdział "utrzymanie urządzenia").
9. Ustaw temperaturę termostatu urządzenia zgodnie ze wskazówkami podanymi w tabeli: "Główne rozpuszczalniki i ich charakterystyki."
10. Ustaw długość cyklu na timerze/timerach* odpowiadającym czasem podanym w tabeli: "Główne rozpuszczalniki i ich charakterystyki."
11. Jeśli jest to niezbędne (szczególne przypadki) podłącz Vacuum

13.2. CYKL DESTYLACJI

1. Jeśli używasz – wysmaruj zbiornik pastą antyadhezyjną.
2. Jeśli używasz – załóż poprawnie worek do destylacji / zabezpiecz pierścieniem rozprężnym
3. Napełnij zbiornik (włożony worek)* destylatora brudnym rozpuszczalnikiem przygotowanym do destylacji, unikając rozlania, aż do poziomu zaznaczonego wewnątrz zbiornika. (Przetłoczenie wewnątrz zbiornika.)



4. Nie napełniaj zbiornika powyżej wskazanego punktu, może to doprowadzić do zalania chłodnicy i jej uszkodzenia (zalepienia) plyn również podczas grzania może się pienić, a zabrudzenia mogą przedostać się do chłodnicy powodując czasowe zanieczyszczenie destylatu lub zablokować opary rozpuszczalnika utrudniając dostanie się do chłodnicy.



5. Jeśli stosujesz worki do destylacji bezwzględnie sprawdź przed rozpoczęciem procesu czy worek (antyelektrostatyczny) nie blokuje wejścia do chłodnicy
6. Zamknij ostrożnie pokrywę zbiornika. Centrując ją do osi zbiornika.
7. Sprawdź czy wszystkie nastawy i ustawienia są odpowiednie i uruchom destylację.



8. Zawsze zamykaj panel elektryczny przed ponownym podłączeniem zasilania.
9. Podłącz wtyczkę do zasilania.
10. Włącz zasilanie główny wyłącznik. * w urządzeniach z przyciskiem start naciśnij go .



11. Nie otwieraj pokrywy zbiornika podczas trwania cyklu: niebezpieczeństwo zapalenia lub wdychania niebezpiecznych, toksycznych oparów.
12. Zaczekaj do skończenia cyklu, poczekaj dodatkowe 30 minut przed wyłączeniem całkowitym urządzenia dając czas aby wentylator mógł jeszcze schłodzić chłodnicę i znajdujące się w niej pary rozpuszczalnika.
13. Wyłącz urządzenie (wyłącznik główny)

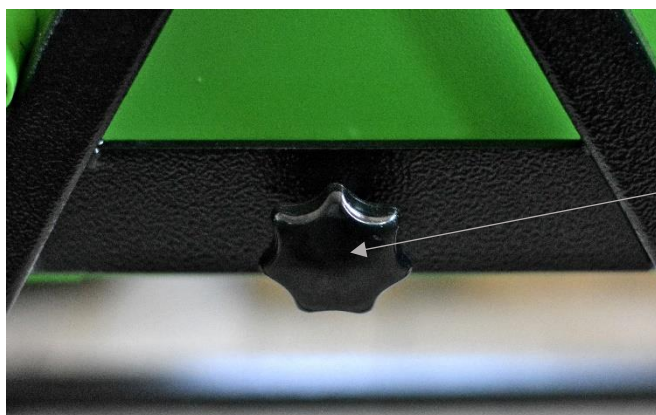


⚠ DANGER / NIEBEZPIECZEŃSTWO

14. Przed otwarciem zbiornika poczekaj aż temperatura oleju spadnie poniżej 50°C, sprawdź termometr z boku urządzenia i poczekaj aż z naklejki termicznej na pokrywie zbiornika zniknie czerwone oznaczenie symbolizujące stopień nagrzania oparów rozpuszczalnika (powyżej 50°C) i będzie miała jednolity kolor.
15. Otwórz pokrywę i usuń worek (antyelektrostatyczny) z pozostałościami po destylacji zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi usuwania odpadów.
16. W przypadku braku worka usunięcie pozostałości do odpowiedniego pojemnika, odbywa się po uprzednim przechyleniu destylatora. Należy wtedy odblokować pokrętło „B” (zdj. poniżej) i ostrożnie przechylić urządzenie *jeśli jest zamontowany, skorzystać z mechanizmu przechyłowego.

! TIP

Pamiętaj o odpowiednim kierunku kręcenia kołem, mechanizm ma pracować lekko
nie wolno używać „siły” - oznacza to zły kierunek kręcenia grozi uszkodzeniem mechanizmu.



Pokrętło „B”



RAF 15 po obrocie

13.3. NOWY CYKL DESTYLACJI



Sprawdź naklejkę termiczna na pokrywie zbiornika oraz status temperatury na termometrze z boku urząd

1. Jeśli destylator jest odpowiednio schłodzony, usuń worek do destylacji wraz z zawartością zgodnie z przepisami.
2. Załóż nowy worek do destylacji (antyelektrostatyczny) korzystając z odpowiedniego klipu do podtrzymywania worka i napełnij nową porcją rozpuszczalnika przeznaczonego do destylacji.
3. Drugi cykl odbywa się zgodnie z zaleceniami przedstawionymi w pkt 13.2..

13.4. SPRAWDZENIA, KTÓRE MUSZĄ BYĆ DOKONYWANE PRZED KAŻDYM CYKLEM

1. Sprawdź czy rozpuszczalnik jest na liście "Rozpuszczalniki i ich charakterystyka".
Jeśli masz wątpliwości - skontaktuj się z Doradztwem Technicznym Dystrybutora.
2. Sprawdź, czy worek do destylacji jest nierozzerwany i czy jest prawidłowo założony.
3. Sprawdź czy pokrywa zbiornika jest poprawnie zamknięta i czy uszczelka jest we właściwym położeniu.
4. Sprawdź czy rura odprowadzająca destylat jest w odpowiednim położeniu (w zbiorniku przewidzianym na destylat).
5. Sprawdź czy pojemność zewnętrznego zbiornika jest wystarczająca na destylat dla danego destylatora..
6. Sprawdź czy (jeśli urządzenie jest uruchomione) wentylator pracuje prawidłowo
7. Przeprowadź nowy cykl destylacji postępując zgodnie z powyższymi wskazówkami.

14. KONSERWACJA I UTRZYMANIE URZĄDZENIA

14.1. REGULARNE KONTROLE

14.1.1. PODCZAS TRWANIA CYKLU NALEŻY SPRAWDZIĆ

- proces destylacji przebiega normalnie,
- rozpuszczalnik nie wycieka poza pojemnik na destylat.,
- brudny rozpuszczalnik nie cieknie z chłodnicy.

14.1.2. CODZIENNIE NALEŻY SPRAWDZIĆ

- stan worka do destylacji, (zalecamy używanie jednego worka na jeden proces destylacyjny),
- uszczelki zbiorników,
- stan kabla zasilającego.

14.1.3. RAZ DZIENNIE NALEŻY SPRAWDZIĆ

- stopień zużycia przewodów giętkich,

14.1.4. RAZ W MIESIĄCU NALEŻY SPRAWDZIĆ


- czyścić lamele chłodnicy sprężonym powietrzem – w razie konieczności zaleca się częściej

- sprawdzić drożność chłodnicy przedmuchiując sprężonym powietrzem w kierunku przeciwnym do przepływu rozpuszczalnika przez chłodnicę.


14.1.5. Od 0 DO 1000 GODZ. CZAS PRACY URZĄDZENIA

- urządzenie posiada elektroniczną kontrolę czasu pracy, w zależności od wersji cyfrowy licznik czasu pracy lub sygnalizację / poprzez świecąca diodę LED na pulpicie sterującym kontrolnym.

- Kolor zielony oznacza czas pracy między 0-1000 godzin, Kolor zielony pulsuje sygnalizując kolejne 100 godzin pracy jeden impuls –pierwsza setka / 5 impulsów zakres 400-500godzin pracy pozwala to zaplanować serwis, urządzenia i przewidzieć jego zatrzymanie.
- Kolor czerwony oznacza przekroczenie 1000h pracy

| | |
|--|---|
|  | ⚠ ATTENTION / UWAGA |
| | ze względów bezpieczeństwa po przekroczeniu 1000h pracy następuje zablokowanie możliwości pracy urządzenia. |

14.1.6. MIĘDZY 800 DO 1000h PRACY LUB PO 12 MIESIĄCACH UŻYTKOWANIA ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA

| | |
|---|---|
|  | ⚠ ATTENTION / UWAGA |
| | BEZWZGLĘDNI NALEŻY: <ul style="list-style-type: none"> - Przeprowadzić generalną kontrolę urządzenia i urządzeń zabezpieczających. - Wymieć olej diatermiczny - Sprawdzić zawory bezpieczeństwa. - Skalibrować termiki i termostaty. - Sprawdzić stan instalacji elektrycznej. - Jeśli tego wymagają; Wymienić uszczelki i giętkie przewody. |

! TIP

Jeżeli konieczność serwisu (1000hpracy) nastąpi przed upływem 12m-cy użytkowania od daty zakupu.

Czyli w czasie trwania Gwarancji; reset czasu pracy, wymianę oleju, przegląd serwisowy może dokonać tylko autoryzowany serwis REDUX Sp. z o. o. Sp. K.. ramach płatnego przeglądu serwisowego.

Według odrębnej wyceny dla każdego typu urządzenia. Nie wykonanie takiego przeglądu i wymiany oleju lub wykonanie go poza autoryzowanym serwisem, spowoduje utratę Gwarancji

! TIP

Zaleca się również:

- Smarować zbiornik pastą adhezyjną: co 3-4 destylacje
- Smarować uszczelkę: co 8-10 destylacji

14.1.7. INTERWENCJE

Przed przystąpieniem do jakiegokolwiek czynności serwisowej poczekaj aż urządzenie ostygnie i odłącz kabel zasilający.

14.1.8. WYMIANA WORKA DO DESTYLACJI

- Wyjmij worek z zabrudzeniem po destylacji, zaciskając jednocześnie klip (fig.1) do podtrzymywania worków
- Jeśli jest taka potrzeba nanieś cienką warstwę pasty antyadhezyjnej na ścianki zbiornika
- Załóż nowy worek do destylacji dociskając go odpowiednio klipem.
- Pamiętaj aby worek nie zasłaniał rurki do odprowadzania oparów oraz nie wystawał poza zbiornik



14.1.9. WYMIANA OLEJU DIATERMICZNEGO I NAKLEJKI TERMICZNEJ NA POKRYWIE ZBIORNIKA



Aby zachowywać stałą wydajność urządzenia należy całkowicie wymieniać olej diatermiczny co 1000 godzin pracy

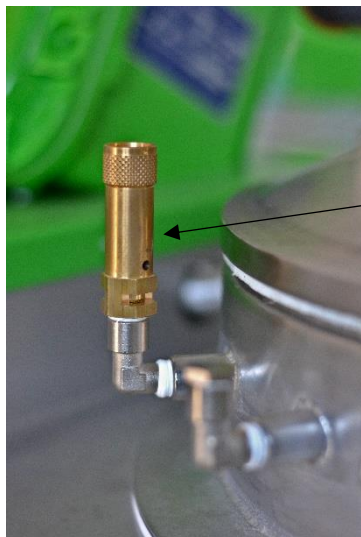
Po tym okresie czasu, bowiem olej traci swe właściwości przewodzenia ciepła.

Naklejka termiczna również musi być wymieniana po tym czasie, gdyż inaczej traci swą przyczepność i działanie.

Praca destylatora na zużytym oleju prowadzi do znacznego obniżenia jego wydajności a także może doprowadzić do uszkodzenia grzałek elektrycznych.

Aby wymienić olej diatermiczny (karta charakterystyki w załączniku 1.1.) należy postępować jak następuje:

- upewnij się, że zbiornik na brudny rozpuszczalnik jest całkowicie pusty a pokrywa jest zamknięta poprawnie,
- jeśli występuje odłącz zasilanie powietrzne,
- przygotuj zbiornik na zużyty olej,
- odkręć kurek odpowietrzający zbiornik oleju,
- odkręć kurek olejowy który jest zlokalizowany pod urządzeniem i opróżnij całkowicie stary olej,
- wlej odpowiednią ilość nowego oleju do poziomu wymaganego w kotle grzewczym (pkt. Specyfikacje techniczne oleju),
- zmień teflonową (PTFE) taśmę na gwincie, wymień uszczelkę i dokładnie zamknij kurek spustowy,
- zakręć kurek odpowietrzający zbiornik, pamiętaj wymień taśmę teflonową na gwincie, dokręć aż do napotkania oporu,
- wykręć zawór bezpieczeństwa/przelewowy,
- ustaw pojemnik na zużyty olej w pobliżu zaworu przelewowego i rozpocznij cykl destylacyjny przy ustawieniu temperatur na maksymalną wartość. Czynność tą wykonaj bez rozpuszczalnika, aż do osiągnięcia maksymalnej temperatury. Olej się nagrzeje i jego ewentualny nadmiar zacznie wydobywać się z zaworu bezpieczeństwa/przelewowego. zabezpiecz to miejsce (zawór przelewowy) wężem odpływowym, poczekaj aż do wyłączenia awaryjnego urządzenia, jeśli olej rozszerzy się za bardzo jego nadmiar zostanie usunięty przez ten wąż .(za dużo wlane / inny olej)To Bardzo Ważna czynność, aby nie stworzyć zagrożenia w przyszłości,
- pamiętaj że wydobywający olej ma wysoką temperaturę ok. 200°C i kontakt z nim może grozić poparzeniem,
- gdy olej przestanie wydobywać się przez zawór, należy wyłączyć urządzenie i poskręcać go całkowicie oraz ustawić w wyjściowej pozycji roboczej .



Zawór bezpieczeństwa
oleju

14.1.10. WYMIANA USZCZELEK ZBIORNIKA

Aby zachować wydajność destylacji i uniknąć niebezpiecznego wydostawania się oparów rozpuszczalnika (lub samego rozpuszczalnika) do otoczenia – niezbędnym jest utrzymywanie uszczelki zbiornika w odpowiednim stanie..

Należy regularnie wymieniać uszczelkę

Aby wymienić uszczelkę pokrywy (fig.1) postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami:

- otwórz pokrywę,
- usuń zużytą uszczelkę i dokładnie wyczyść miejsce przyklejenia,
- zamontuj nową uszczelkę przyklejając ją odpowiednio starannie klejem dostarczonym wraz z uszczelką.



Uszczelka teflonowa



W celu zminimalizowania zniszczenia / wymian uszczelki stosuj specjalny smar do uszczelki poprawiający jej elastyczność oraz odporność na rozpuszczalniki..

14.1.11. KONSERWACJA I UTRZYMANIE CHŁODNICY

Stan techniczny chłodnicy musi być regularnie sprawdzany a szczególnie wtedy, gdy rozpuszczalnik na wyjściu jest brudny lub gdy zadziała zawór nadciśnienia. Wyłącz urządzenie i sprawdź przepustowość chłodnicy przedmuchiując sprężonym powietrzem w przeciwnym kierunku (od wylotu destylatu). Rób to starannie, aby wszelkie zabrudzenia z wylotu chłodnicy mogły trafić do zbiornika. Jeśli ta czynność nie jest wystarczająca należy powtórzyć operację przedmuchiwania, ale uprzednio wlać nieco czystego rozpuszczalnika i nim przedmuchać cały układ. Oprócz tego należy regularnie przedmuchiwać sprężonym powietrzem lamele chłodnicy usuwając z całej ich powierzchni pył i kurz.

14.1.12. WYMIANA TERMOSTATU DESTYLACJI

wymiana termostatu (28)

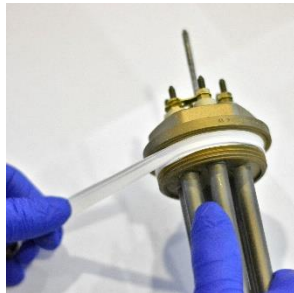
- odłącz zasilanie,
- otwórz panel elektryczny,
- odkręć śruby utrzymujące termostat (13 i 14) i wyjmij go,
- usuń pokrywę ochronną,
- wyciągnij miedzianą sondę z otworu obok grzałki,
- umieść termostat temp. destylacji (roboczy) z powrotem po uruchomieniu sondy poprzez nową prowadnicę (zob. rozdział Części zamienne i akcesoria),
- umieść sondę w otworze w podstawie zbiornika (kotła) i zaizoluj,
- umieść z powrotem pokrywę ochronną,
- zamknij panel sterowania.

14.1.13. WYMIANA GRZAŁEK

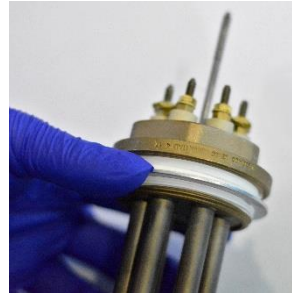
- rozłącz zasilanie,
- używaj tylko oryginalnych grzałek (zob. rozdział Części zamienne i Akcesoria),
- wylej olej z wnętrza kotła,
- zdejmij zewnętrzną ochronę,
- zdejmij płyty ochronne,
- odkręć głowicę gniazda na pokrywie antywybuchowej
- odkręć pokrywę,
- zdejmij termostat bezpieczeństwa oleju oraz sondę wewnątrz grzałki
- odkręć pokrywę z grzałki,
- odkręć śruby trzymające kable elektryczne na terminalach grzałki; zdejmij kable,
- wyjmij grzałkę (fig.1) za pomocą odpowiedniego klucza, jeśli będzie trzeba – użyj dźwigni,
- wyczyść ostrożnie powierzchnię przylegającą wokół,
- owiń trzpień nowej grzałki dużą ilością teflonu (fig. 2) (zob. części zamienne i akcesoria),
- załóż nowe podkładki z aluminium (rys. 3) na okalającej powierzchni trzpienia,
- posmaruj pastą odporną na wysokie temperatury pozostałą część gwintu grzałki (fig. 4),
- zamontuj grzałkę w specjalnym gnieździe dopasowując ją starannie i podłącz z powrotem przewody,
- założyć z powrotem termostat bezpieczeństwa oleju i odpowiadającą mu sondę wewnątrz grzałki zamknij pokrywę antywybuchową po uprzednim nałożeniu smaru silikonowego na jej krawędzie,
- wymienić olej diatermiczny w zbiorniku pamiętając o właściwym poziomie oleju (całkowite zanurzenie grzałki).
- założyć z powrotem pokrywę ochronną.



Rys. 1



Rys. 2



Rys. 3



Rys. 4

14.1.14. WYMIANA WENTYLATORA ELEKTRYCZNEGO CHŁODNICY

- Odłącz zasilanie.
- Zdejmij obudowę ochronną,
- Otwórz tablicę rozdzielczą i rozłącz silnik wentylatora,
- Odkręć głowicę gniazda przymocowaną na pokrywie mocowania pokrywy antywybuchowej, powinna mieć podłączenia silnika, które muszą zostać rozłączone,
- Odkręć pokrywę i rozłącz silnik,
- Zdejmij blokadę silnika wentylatora,
- Załóż nową blokadę silnika wentylatora,
- Podłącz kable elektryczne do tablicy rozdzielczej oraz do mocowania antywybuchowego,
- Zamknij szczelnie pokrywę antywybuchową
- Zamknij szczelnie pokrywę tablicy rozdzielczej
- Załóż z powrotem obudowę ochronną.



⚠ DANGER / NIEBEZPIECZEŃSTWO

Skontroluj prześwit i odstęp między łopatkami, a osłona wentylatora odstęp musi wynosić 4,91 mm jest to parametr istotny ze względu na ATEX

14.1.15. WYMIANA CHŁODNICY

- Rozłącz zasilanie.
- Zdejmij obudowę.
- Zdejmij chłodnicę ze swej bazy.
- Zamontuj nową chłodnicę (zob. rozdział Części zamienne i akcesoria).
- Załóż z powrotem obudowę ochronną.

14.1.16. WYMIANA WSKAŹNIKA TEMPERATURY

- Rozłącz zasilanie.
- Zdejmij obudowę.
- Wyjmij teletermometr (9,10)
- Wyjmij odpowiednią sondę z otworu w podstawie zbiornika,
- Zamontuj nowy teletermometr (zob. rozdział Części zamienne i akcesoria) i zamontuj w nowym położeniu sondę,
- Załóż z powrotem obudowę ochronną.

15. ZŁOMOWANIE I UTYLIZACJA URZĄDZENIA.

Rozbiórki może dokonywać jedynie wykwalifikowany personel posiadający specjalistyczny sprzęt ochronny; zróżnicowane części muszą być wyrzucone zgodnie z przepisami.

Należy zwracać ogromną uwagę podczas rozbiórki oraz likwidacji różnych elementów wchodzących w skład urządzenia. Przed złomowaniem urządzenia należy je odłączyć od zasilania elektrycznego, opróżnić cały olej diatermiczny ze zbiornika i usunąć wszelkie pozostałości podestylacyjne ze zbiornika i pozostałych elementów obwodu destylacji / chłodnicy i połączenia.

**TIP**

Należy ściśle przestrzegać regulacji prawnych dotyczących usuwania zanieczyszczeń podestylacyjnych do środowiska.

16. CZĘŚCI ZAMIENNE I AKCESORIA

Części zamienne do modelu RAF 15.

| OPIS CZĘŚCI ZAMIENNEJ | KOD (NR REF.) 3G | KOD (NR REF.) 2G |
|------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| GŁÓWNY WYŁĄCZNIK | - | - |
| REGULATOR TEMPERATURY 0-210°C | 54138/A | 54138/A M |
| WSKAŹNIK TEMPERATURY OLEJU 0-210°C | 130435657702 | 130435657702 |
| WSKAŹNIK TEMPERATURY PAR 0-120°C | 350433319702 | 350433319702 |
| WYŁĄCZNIK NADPRĄDOWY 16 A | EBS9B-1B/16 | EBS9B-1B/16 |
| STYCZNIK | ABB0201420 | ABB0201420 |
| SILNIK ELRKTR. WENTYLATORA | YZF34-45 | MRL0045-B5 |
| ŚMIGŁO WENTYLATORA | 077-019-007 | 077-019-007 |
| GERZAŁKA ELEKTRYCZNA | VIP2-RES0004G | 78ZTF025D000005 |
| CHŁODNICA MIEDZIANA Cu/INOX | 5T2R250APA3NC1 5T2R250APA3CU1 | 5T2R250APA3NC1 5T2R250APA3CU1 |
| ZAWÓR CIŚNIENIOWY PAR | V-DC/CS/1/2 | V-DC/CS/1/2 |
| ZAWÓR CIŚNIENIOWY OLEJU | V-D7-1/4 | V-D7-1/4 |
| POKRYWA | POKR1030 | POKR1030 |
| NAKLEJKA TEMPERATURY | ETI0052 | ETI0052 |
| USZCZELKA POKRYWY | PTFE1030 | PTFE1030 |
| PIERŚCIEŃ ROZPRĘŻNY WORKA | KLIP015 | KLIP015 |

17. PROBLEMY - PRZYCZYNY – ROZWIĄZANIA

| USTERKI | PRZYCZYNY | USUWANIE |
|---|--|--|
| Destyluje tylko część brudnego rozpuszczalnika. | Niewystarczający czas pracy Nieprzedestylowana część ma temperaturę wrzenia wyższą od ustawionej temperatury. Temperatura wrzenia/procesu destylacji przekracza maksymalną temperaturę pracy destylatora samego destylatora. | Wydłużyć czas pracy . Podwyższyć temperaturę pracy na termostacie. Podłączyć Vacuum (Destylacja próżniowa) pracować z generatorem próżni. |
| Urządzenie włączone, ale nie nagrzewa się. | Włączony alarm urządzenia Nie ustawiony(e) termostat(y) Nie ustawiony(e) regulator(y) czasu Zepsuty(e) termostat (y) pracy Nie działa grzałka Zepsuta grzałka. | Sprawdzić i zresetować Ustawić termostat(y) Ustawić regulator(y) czasu Wymienić termostat(y) Sprawdzić połączenia elektryczne grzałki(ek) Wymienić grzałkę |
| Rozpuszczalnik, który się wydostaje jest brudny. | Ilość załadowana do destylatora przewyższa dozwolony poziom maksymalny. Za wysoka(ie) temperatura(y) pracy Brudny przewód kanałowy pary Rozcieńczalnik powoduje tworzenie się piany | Przestrzegać poziomu w momencie ładowania. Obniżyć temperaturę. Przemyć czystym rozpuszczalnikiem. Załadować mniejszą ilość lub obniżyć temperaturę pracy lub też, jeżeli pracuje się w próżni, zmniejszyć poziom próżni, Użyć preparatu ANTYPIANA. |
| Wydostający się przedestylowany produkt ma lekkie zielone zabarwienie (korozja miedzi kondensatora). | Rozpuszczalnik ma PH kwasowe. Rozpuszczalnik jest rozpuszczalnikiem chlorowym.. Rozpuszczalnik zakwaszał ponieważ ustawiono temperaturę wyższą od temperatury wskazanej w tabeli. | Wymienić chłodnicę na chłodnicę ze stali nierdzewnej INOX lub zneutralizować kwasowość zabrudzonego rozpuszczalnika. Ustawić odpowiednią temperaturę pracy |
| Czas destylacji o wiele dłuższy niż powinien być. | Brudny rozpuszczalnik zawiera dużą ilość procentową wody. Brakuje oleju diatermicznego Spalona grzałka lub osad na grzałce/kach | Woda wydłuża proces. Wykonać serwis z wymiana oleju. Wykonać serwis ; wyczyścić grzałkę/ki wymienić grzałkę/ki |

| | | |
|--|---|---|
| <p>Urządzenie grzeje lecz nie destyluje</p> | <p>Brudny zbiornik</p> <p>Temperatura wrzenia rozpuszczalnika z karty niezgodna z temperaturę ustawioną na termostacie pracy.</p> <p>Temperatura wrzenia destylowanego rozpuszczalnika przekracza maksymalną temperaturę pracy destylatora.</p> <p>Zepsuty(e) termostat(y) pracy.</p> <p>Rozregulowany termostat bezpieczeństwa.</p> <p>Brakuje oleju diatermicznego.</p> <p>Jeżeli destylator wyposażona jest w urządzenie próżniowe - destylator nie osiąga wymaganej próżni.</p> | <p>Wyczyścić zbiornik. Usunąć izolację termiczną</p> <p>Popraw Ustawienia /Sprawdź kalibrowanie termostatu.</p> <p>Konieczna destylacja próżniowa.</p> <p>Wymienić termostat(y).</p> <p>Wymienić termostat bezpieczeństwa.</p> <p>Wymienić oleju do żadanego poziomu.</p> <p>Sprawdzić wszystkie możliwe nieszczelności układu. Sprawdzić nastawy i osiągnięte podciśnienie, jeśli Vacuum wyposażone jest w pompę elektryczną sprawdź poziom oleju pompy próżniowej.</p> |
| <p>Rozpuszczalnik uchodzi poprzez zawór nadciśnieniowy na pokrywie.</p> | <p>Zatkany obwód chłodzenia (zatkana chłodnica).</p> <p>Ustawiona Temperatura oleju diatermicznego znacznie przekracza temperaturę wrzenia Słychać stuki w chłodnicy.</p> <p>Przeegrzany silnik wirnika chłodzącego (tylko modele XE).</p> <p>.</p> | <p>Wyłączyć nagrzewanie i pozwolić ostygnąć urządzeniu. Wlać czysty rozpuszczalnik do obwodu. Zaczekać na reakcję, a następnie przedmuchać sprężonym powietrzem. Jeśli nie udroźnimy elementów układu /chłodnicy. Wymienić elementy układ/chłodnicę.</p> <p>Obniżyć temperaturę ustawioną na termostacie pracy.</p> <p>Sprawdzić temperaturę otoczenia Sprawdzić i ewentualnie wymienić termostat. Sprawdzić obroty silnika wirnika elektrycznego.</p> <p>Sprawdzić zabrudzenie lameli chłodnicy, jeśli są zanieczyszczone, przedmuchać powietrzem sprężonym.</p> |

18.UWAGI DLA UŻYTKOWNIKA

! TIP

(*) NOMINALNA WYDAJNOŚĆ DESTYLACJI NIE JEST WIĄŻĄCA Z UWAGI NA FAKT, IŻ JEST ZALEŻNA OD WIELU CZYNNIKÓW ZMIENNYCH; OGÓLNIĘ RZECZ BIORĄC DOTYCZY WYDAJNOŚCI URZĄDZENIA W OPTYMALNEJ KONDYCJI, O OPTYMALNYCH ZDOLNOŚCIACH OPERACYJNYCH O PROCENTOWEJ ZAWARTOŚCI ZABRUDZENIA W DESTYLOWANYM ROZPUSZCZALNIKU NIE PRZEKRACZAJĄCEJ 10%.

! TIP

URZĄDZENIA PNEUMATYCZNE WYMAGAJĄ ZASILANIA POPRZEZ OLEJO-ODWADNIACZ I ZAWÓR ZASILAJĄCY, ZAMONTOWANY W SPOSÓB UMOŻLIWIAJĄCY ODCIĘCIE POWIETRZA Z URZĄDZENIA.

! TIP

W PRZYPADKU DESTYLACJI ROZPUSZCZALNIKÓW WYSOKOWRZĄCYCH(PUNKT WRZENIA POWYŻEJ 160 STOPNI CELSJUSZA)(oraz mieszanin farb zawierających nitrocelulozę punkt zapłonu 120 STOPNI CELSJUSZA) KONIECZNE JEST STOSOWANIE VACUUM. W ZALEŻNOŚCI OD ZANIECZYSZCZENIEM ORAZ W PRZYPADKU DESTYLACJI (FLEKSOZOL, NYLOSOL, SOLWIT ITP.) CZAS TRWANIA CYKLU MOŻE WYDŁUŻYĆ .

! TIP

W URZĄDZENIACH NIE WOLNO STOSOWAĆ ROZCIEŃCZALNIKÓW LUB MIESZANIN ROZPUSZCZALNIKA Z ZABRUDZENIAMI, REAGUJĄCYCH Z MATERIAŁEM Z KTÓREGO WYKONANA JEST CHŁODNICA - MOŻE TO SPOWODOWAĆ TRWAŁE USZKODZENIECHŁODNICY

! TIP

PRZY PROCESIE DESTYLACJI NALEŻY BEZWGLEDNIE PRZESTRZEGAĆ ZASAD BHP I ZALECEŃ INSTRUKCJI OBSŁUGI, NALEŻY UWAŻAĆ NA STOPIEŃ DOSUSZANIA ODPADU, ZE WZGLĘDU NA MOŻLIWOŚĆ JEGO SAMOZAPŁONU (np. farby nitrocelulozowe) LUB NIEMOŻLIWOŚĆ USUNIĘCIA ODPADU ZE ZBIORNIKA ORAZ ZABLOKOWANIE USZKODZENIE EWENTUALNEGO MIESZADŁA.

! TIP

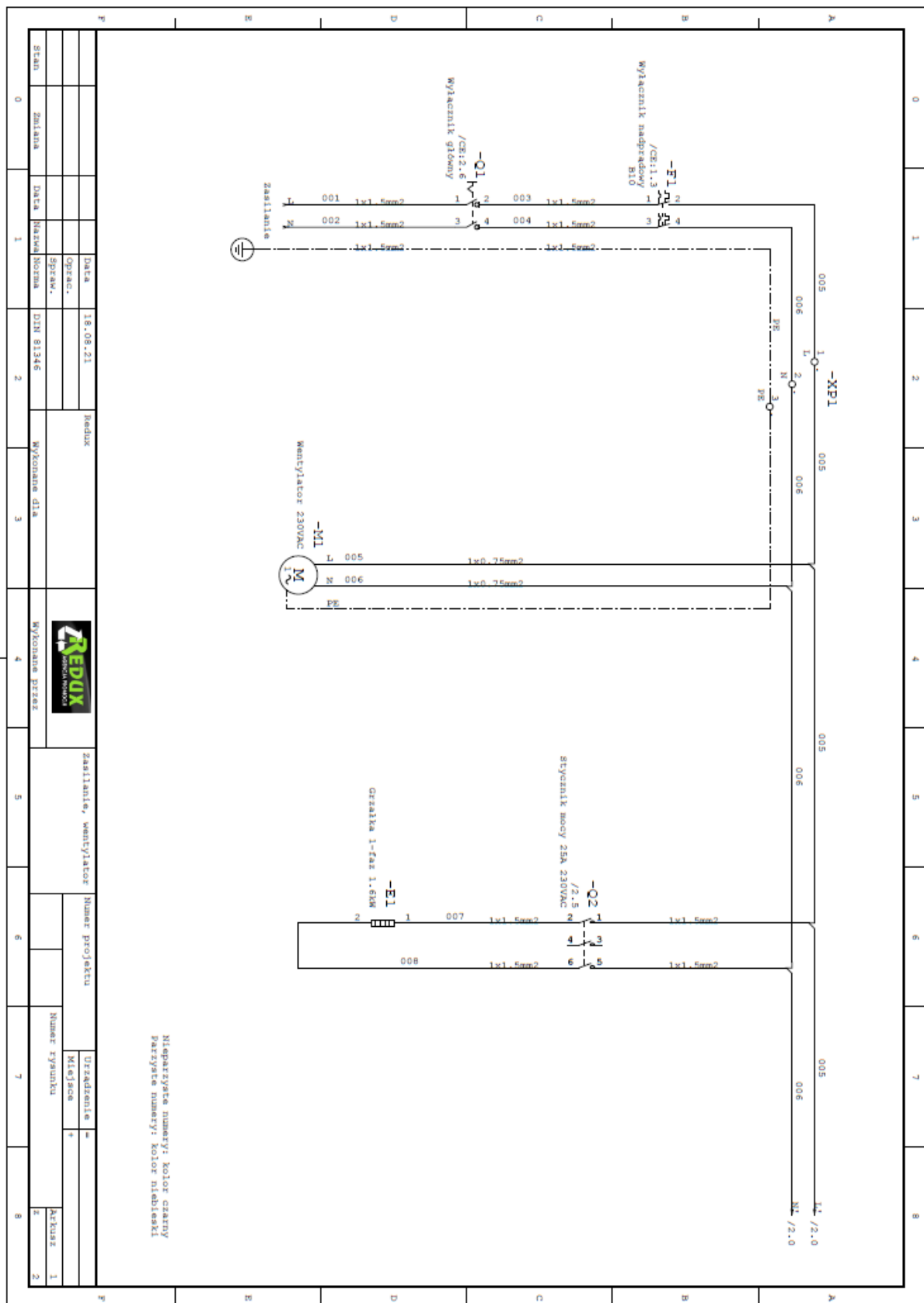
DESTYLATORY SĄ PRZEZNACZONE DO PRACY W ZAKRESIE TEMPERATURY ZEWNĘTRZNEJ OD +5°C DO +35 °C

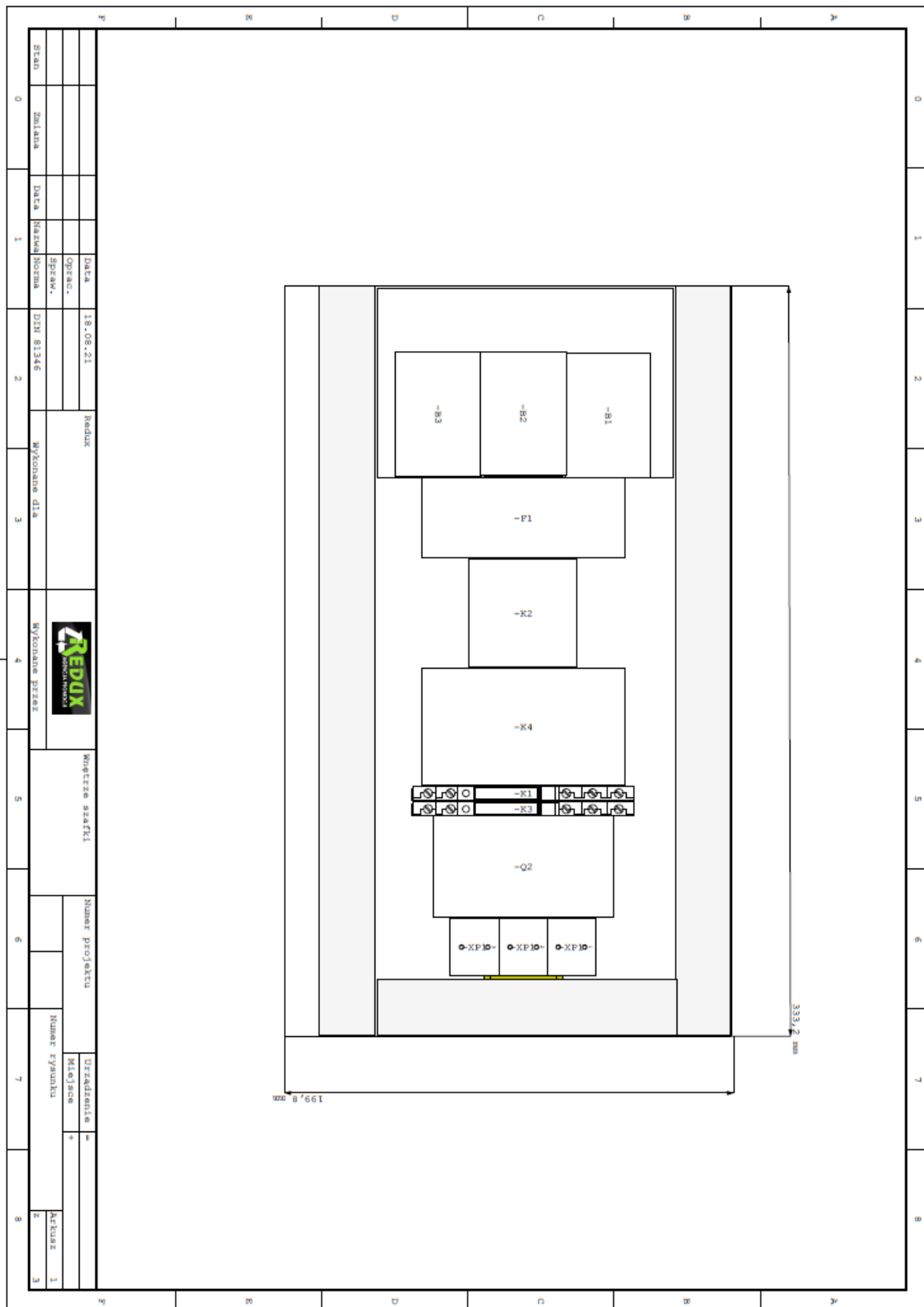
! TIP

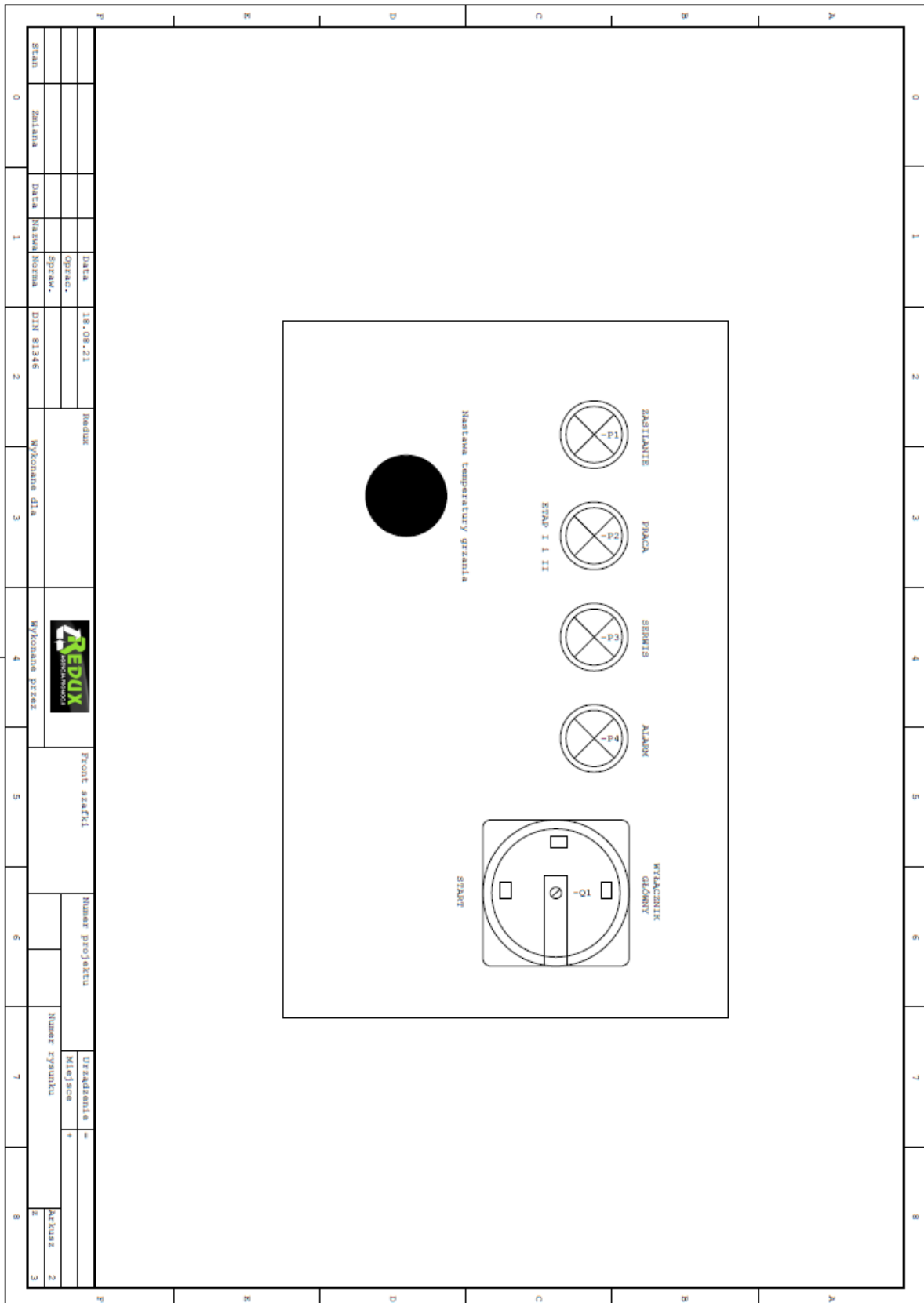
OFEROWANE URZĄDZENIA SĄ ZGODNE Z CE ORAZ DYREKTYWAMI UNIJNYMI DOTYCZĄCYMI ROZPORZĄDZENIA ATEX.

19. SCHEMATY ELEKTRYCZNE

| Spis zawartości | | | | Strona 1 |
|-----------------|---------------------------------------|-----------------|----------------------|----------|
| Nr | Plik | Strona projektu | Komentarz | Data |
| 1 | Redux 1-Faz 1.6kW std_strf.0001.wgcsb | 1 | Strona tytułowa | 18.08.21 |
| 2 | Redux 1-Faz 1.6kW std_sz.0001.wshml | 2 | Spis zawartości | 18.08.21 |
| 3 | Redux 1-Faz 1.6kW std_p1an.0001.wskld | 3 | Zasilanie wentylator | 18.08.21 |
| 4 | Redux 1-Faz 1.6kW std_p1an.0002.wskld | 4 | Stacjonarie | 18.08.21 |
| 5 | Redux 1-Faz 1.6kW std_CAB.0002.wgcsb | 5 | Węzły szafki | 18.08.21 |
| 6 | Redux 1-Faz 1.6kW std_CAB.0003.wgcsb | 6 | Front szafki | 18.08.21 |
| 7 | Redux 1-Faz 1.6kW std_CAB.0003.wgcsb | 7 | DOŁ szafki | 18.08.21 |
| 8 | Redux 1-Faz 1.6kW std_Mat.0001.wgmatl | 8 | Lista materiałowa | 18.08.21 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |







| Lista materiałowa | | | | | Strona 1 |
|-------------------|--------|------------------------------|--------------------|------------|-----------------|
| Nr | Ilość | Nazwa | Numer artykułu | Oznaczenie | Wytwórca |
| 1 | 1 | Termik 190C | L&L 7046 | -B1 | IMIT |
| 2 | 1 | Termik 60C | L&L 7025 | -B2 | IMIT |
| 3 | 1 | Termostat HC/NO | TR2 9234 | -B3 | IMIT |
| 4 | 1 | Grzałka-1faz 1,5kW | | -B1 | |
| 5 | 1 | Wyłącznik nadprądowy B10 A | | -P1 | |
| 6 | 1 | Przekładnik Interfejsowy PIR | PIR&R-1P-230VAC/DC | -K1 | Relpool |
| 7 | 1 | Przekładnik czasowy | TM048U | -K2 | Creusart |
| 8 | 1 | Przekładnik Interfejsowy PIR | PIR&R-1P-230VAC/DC | -K3 | Relpool |
| 9 | 1 | Licznik czasu | CLD-03 | -K4 | FRP |
| 10 | 1 | Wentylator 230VAC | | -K1 | |
| 11 | 1 | Lampa 230VAC Biała | | -P1 | |
| 12 | 1 | Lampa 230VAC Szłona | | -P2 | |
| 13 | 1 | Lampa 230VAC Biała | | -P3 | |
| 14 | 1 | Lampa 230VAC Czerwona | | -P4 | |
| 15 | 1 | Łącznik krytykowy 0-1 25A 2 | LK25N-1-828V08 | -Q1 | SIEMENS |
| 16 | 1 | Stycznik modułowy 25A 230V | 120853 | -Q2 | Allen-Bradley |
| 17 | 0,22 m | Szyba montażowa | | -U1 | |
| 18 | 0,33 m | Kanał kablowy | | -U2 | |
| 19 | 0,33 m | Kanał kablowy | | -U4 | |
| 20 | 0,13 m | Kanał kablowy | | -U5 | |
| 21 | 1 | PFRX 6/6x2,5-8935 GV | 3273066 | -XP1 | Phoenix Contact |
| 22 | 1 | PFRX 6/6x2,5-8935 BU | 3273068 | -XP1 | Phoenix Contact |
| 23 | 1 | PFRX 6/6x2,5-8935 YR | 3273072 | -XP1 | Phoenix Contact |
| 24 | 1 | Uziemienie | | -X2 | |

20. TECHNICZNA SPECYFIKACJA OLEJU DIATERMICZNEGO

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszanki i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1 Identyfikator produktu

Nazwa handlowa : Shell Heat Transfer Oil S2
Kod produktu : 001D8388

1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszanki oraz zastosowania odradzane

Zastosowanie substancji/mieszanki : Olej grzejny
Proszę sprawdzić w Rozdziale 16 dla zarejestrowanych zastosowań zgodnych z rozporządzeniem REACH.

Zastosowania odradzane :
Produktu tego nie wolno używać do zastosowań innych niż zalecane w rozdziale 1 bez wcześniejszego zasięgnięcia porady dostawcy.

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Producent/Dostawca : **Shell Polska Sp. z o.o.**
ul. Bitwy Warszawskiej 1920r. 7a
PL-02-366 Warszawa
Numer telefonu : (+48) 22 570 0000
Telefaks : (+48) 22 570 0001
Adres e-mail pod którym można uzyskać kartę charakterystyki : W razie jakichkolwiek pytań dotyczących treści tej karty charakterystyki substancji niebezpiecznej prosimy przesłać e-mail na adres lubricantSDS@shell.com

1.4 Numer telefonu alarmowego : 0 800 080 014 (8:00-17:00)
+48 601 233000 (czynny całą dobę/święta–Linia Alarmowa Shell Polska)

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszanki

Klasyfikacja (ROZPORZĄDZENIE (WE) NR 1272/2008)

Na podstawie dostępnych danych ta substancja/mieszanka nie spełnia kryteriów klasyfikacji.

2.2 Elementy oznakowania

Oznakowanie (ROZPORZĄDZENIE (WE) NR 1272/2008)

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5 Aktualizacja 06.08.2019 Wydrukowano dnia 08.08.2019

| | | |
|--|---|---|
| Piktogramy określające rodzaj zagrożenia | : | Żaden piktogram ostrzegawczy nie jest wymagany |
| Hasło ostrzegawcze | : | Brak słowa ostrzegawczego |
| Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia | : | ZAGROŻENIA FIZYCZNE: Nie sklasyfikowany jako zagrożenie fizyczne według kryteriów CLP. ZAGROŻENIA DLA ZDROWIA: Nie sklasyfikowany jako stanowiący zagrożenie dla zdrowia według kryteriów CLP. ZAGROŻENIE DLA ŚRODOWISKA: Według kryteriów CLP substancja nie jest sklasyfikowana jako niebezpieczna dla środowiska. |
| Zwroty wskazujące środki ostrożności | : | Zapobieganie: Brak zwrotów dotyczących ostrożności. Reagowanie: Brak zwrotów dotyczących ostrożności. Magazynowanie: Brak zwrotów dotyczących ostrożności. Likwidacja (or utylizacja) odpadów: Brak zwrotów dotyczących ostrożności. |

Karta charakterystyki dostępna na żądanie.

2.3 Inne zagrożenia

Niniejsza mieszanina nie zawiera substancji zarejestrowanych w ramach REACH określonych jako PBT (substancje trwałe, wykazujące zdolność do bioakumulacji i toksyczne) lub vPvB (substancje bardzo trwałe i wykazujące bardzo dużą zdolność do bioakumulacji).
Dłuższy lub powtarzający się kontakt ze skórą bez odpowiedniego jej oczyszczenia może zatykać pory skóry, powodując takie zaburzenia, jak trądzik olejowy i zapalenie mieszków włosowych.
Używany olej może zawierać szkodliwe zanieczyszczenia chemiczne.
Nie sklasyfikowany jako łatwopalny, ale może się palić.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach**3.2 Mieszaniny**

| | | |
|---------------------|---|---|
| Charakter chemiczny | : | Wysoko rafinowany olej mineralny Głęboko rafinowany olej mineralny zawierający <3% w/w ekstraktu dimetylosulfotienku (DMSO) zgodnie z normą IP346. (nota L). |
| | : | * zawiera jeden lub więcej z poniższych numerów CAS |

2 / 23

800001005039
PL

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

(numerów rejestracyjnych REACH): 64742-53-6 (01-2119480375-34), 64742-54-7 (01-2119484627-25), 64742-55-8 (01-2119487077-29), 64742-56-9 (01-2119480132-48), 64742-65-0 (01-2119471299-27), 68037-01-4 (01-2119486452-34), 72623-86-0 (01-2119474878-16), 72623-87-1 (01-2119474889-13), 8042-47-5 (01-2119487078-27), 848301-69-9 (01-0000020163-82).

Składniki niebezpieczne

| Nazwa Chemiczna | Nr CAS Nr WE Numer rejestracji | Klasyfikacja (ROZPORZĄDZE NIE (WE) NR 1272/2008) | Stężenie [%] |
|---|--------------------------------------|---|--------------|
| Porównywalny olej bazowy o niskiej lepkości (<20,5 mm ² /s @ 40°C) * | | Asp. Tox.1; H304 | 0 - 90 |

Wyjaśnienia skrótów znajdują się w sekcji 16.

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy**4.1 Opis środków pierwszej pomocy**

- Zabezpieczenie dla udzielającego pierwszej pomocy : Udzielając pierwszej pomocy należy upewnić się, że noszą Państwo sprzęt ochrony osobistej odpowiedni do zdarzenia, zaistniałych obrażeń i stanu otoczenia.
- W przypadku wdychania : Nie jest konieczne leczenie w przypadku zastosowania w normalnych warunkach.
Jeśli objawy się utrzymują, uzyskać pomoc medyczną.
- W przypadku kontaktu ze skórą : Zdjąć skażoną odzież. Miejsca wystawione na działanie substancji spłukać wodą, a następnie umyć mydłem, jeśli jest dostępne.
Jeżeli podrażnienie nie ustąpi należy skonsultować się z lekarzem.
- W przypadku kontaktu z oczami : Przeplukać oczy dużą ilością wody.
Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać.
Jeżeli podrażnienie nie ustąpi należy skonsultować się z lekarzem.
- W przypadku połknięcia : Na ogół nie jest wymagane żadne leczenie, chyba że połknięto duże ilości, tym niemniej należy zasięgnąć porady lekarza.

4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

3 / 23

800001005039
PL

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

Objawy : Objawy przedmiotowe i podmiotowe trądziku olejowego/zapalenia mieszków włosowych mogą obejmować tworzenie się czarnych krost i plam na skórze w narażonych obszarach. 0
Połknięcie może wywołać nudności, wymioty i/lub biegunkę.

4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Obróbka : Uwagi dla lekarza:
Leczyć objawowo.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru**5.1 Środki gaśnicze**

Odpowiednie środki gaśnicze : Piana, strumień wody lub mgła. Suchy proszek gaśniczy, dwutlenek węgla, piasek lub ziemia mogą być użyte tylko do małych pożarów.

Niewłaściwe środki gaśnicze : Nie stosować silnego strumienia wody.

5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Zagrożenia szczególne w czasie gaszenia pożaru : Niebezpieczne produkty spalania mogą zawierać: Złożoną mieszaninę cząstek stałych zwieszonych w powietrzu i cząstek ciekłych oraz gazów (dym). W wyniku niecałkowitego spalania może powstawać tlenek węgla. Niezidentyfikowane składniki organiczne i nieorganiczne.

5.3 Informacje dla straży pożarnej

Specjalne wyposażenie ochronne dla strażaków : Należy nosić odpowiedni sprzęt ochronny, w tym rękawice chemo odporne. Jeżeli przewiduje się znaczny kontakt z rozlanym produktem, wskazane jest noszenie kombinezonu chemo odporne. Osoba zbliżająca się do ognia w przestrzeni zamkniętej musi nosić autonomiczny aparat oddechowy. Proszę wybrać strój strażacki zgodny z obowiązującymi normami (np. Europa: EN469).

Specyficzne metody gaszenia : Użycie środków gaśniczych odpowiednich dla lokalnych warunków i dla środowiska.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska**6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych**

Indywidualne środki ostrożności. : 6.1.1 Dla osób nienależących do służb ratunkowych:
Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu.
6.1.2 Dla osób udzielających pomocy:
Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska : Zastosować odpowiednie zabezpieczenia w celu zapobieżenia skażeniu środowiska. Zapobiec rozlewowi lub przedostaniu się do ścieków, rowów lub rzek stosując piasek, ziemię lub inne odpowiednie bariery.

Należy powiadomić władze lokalne w przypadku niemożności ograniczenia poważnego wyzwolenia.

6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Metody oczyszczania : Ryzyko poślizgnięcia w przypadku rozlania. Aby uniknąć wypadków, należy bezzwłocznie uprzątnąć. Zapobiec rozprzestrzenianiu stosując bariery z piasku, ziemi lub innych odpowiednich materiałów. Produkt należy zebrać bezpośrednio lub za pomocą substancji adsorbującej. Zebrać pozostałości za pomocą środka absorbującego, takiego jak glina, piasek lub inny odpowiedni materiał, i utylizować w bezpieczny sposób.

6.4 Odniesienia do innych sekcji

Przy doborze środków ochrony osobistej, zapoznać się z punktem 8 karty charakterystyki produktu., W przypadku usuwania rozlanej substancji, zapoznać się z punktem 13 karty charakterystyki produktu.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

Ogólne środki ostrożności : Użyć wentylacji wyciągowej znajdującej się na miejscu, jeśli istnieje zagrożenie wdychania oparów, par lub aerozoli. Informacji przedstawionych w niniejszej karcie charakterystyki należy użyć jako danych wyjściowych dla oceny ryzyka lokalnych warunków, aby ustalić odpowiednie metody kontroli w zakresie bezpiecznego obchodzenia się, przechowywania i usuwania tego materiału.

7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Sposoby bezpiecznego postępowania : Unikać dłuższego lub wielokrotnego kontaktu ze skórą. Unikać wdychania oparów i/lub mgły. Podczas przenoszenia beczek z produktem należy nosić specjalne obuwie i stosować specjalne urządzenie do transportu. Należy we właściwy sposób pozbyć się wszystkich zabrudzonych szmat lub materiałów czyszczących, aby nie

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

dopuszczać do pożaru.

Transport produktu : Podczas wszystkich operacji przesyłania dużych ilości produktów należy stosować odpowiednie procedury uziemiania i wiązania, aby uniknąć gromadzenia się ładunków elektrostatycznych.

7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Inne informacje : Przechowywać w szczelnie zamkniętym pojemniku w chłodnym miejscu z dobrą wentylacją. Używać pojemników odpowiednio oznaczonych, które można zamknąć.

Przechowywać w temperaturze otoczenia.

Informacje dotyczące wszelkich dodatkowych przepisów regulujących pakowanie i przechowywanie produktu podano w sekcji 15.

Materiały opakowaniowe : Odpowiedni materiał: Używać pojemników i wyłożyń pojemników ze stali miękkiej lub polietylenu wysokiej gęstości. Nieodpowiedni materiał: PVC.

Wskazówki odnośnie pojemników : Pojemników polietylenowych nie należy wystawiać na działanie wysokich temperatur z uwagi na prawdopodobne ryzyko odkształcenia.

7.3 Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Specyficzne zastosowania : Nie dotyczy.

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej**8.1 Parametry dotyczące kontroli****Granice narażenia zawodowego**

| Składniki | Nr CAS | Typ wartości (Droga narażenia) | Parametry dotyczące kontroli | Podstawa |
|------------------------------|--------|--------------------------------|------------------------------|--|
| Mgła olejowa, olej mineralny | | TWA (aerozol) | 5 mg/m ³ | PL NDS |
| Mgła olejowa, olej mineralny | | TWA (frakcja wdychana) | 5 mg/m ³ | USA. Progowe wartości graniczne wg ACGIH |

Dopuszczalne poziomy narażenia biologicznego w miejscu pracy

6 / 23

800001005039
PL

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

Nie ustalono wartości granicznej ekspozycji biologicznej.

Przewidywane stężenie niepowodujące zmian w środowisku (PNEC) zgodnie z Rozporządzeniem WE 1907/2006:

Substancja jest węglowodorem o skomplikowanym, nieznanym lub zmiennym składzie. Tradycyjne metody ustalania wartości PNEC są nieodpowiednie i niemożliwe jest określenie pojedynczej wartości reprezentującej PNEC dla takich substancji.

Metody monitorowania

Monitorowanie stężenia substancji w strefie, gdzie mogą być wdychane przez człowieka oraz ogólnie w miejscu pracy może być wymagane dla potwierdzenia zgodności z OEL oraz prawidłowości kontroli narażenia. W przypadku niektórych substancji może być również właściwy monitoring biologiczny. Należy stosować sprawdzone metody pomiaru narażenia (powinna to robić osoba kompetentna), a próbki należy oddawać do analizy w akredytowanym laboratorium.

Przykłady środków zalecanej metody monitorowania powietrza podano poniżej lub należy się w tej sprawie skontaktować z dostawcą. Dostępne mogą być dodatkowe metody stosowane w danym kraju.

National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH), USA: Manual of Analytical Methods <http://www.cdc.gov/niosh/>

Occupational Safety and Health Administration (OSHA), USA: Sampling and Analytical Methods <http://www.osha.gov/>

Health and Safety Executive (HSE), UK: Methods for the Determination of Hazardous Substances <http://www.hse.gov.uk/>

Institut für Arbeitsschutz Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (IFA), Germany. <http://www.dguv.de/inhalt/index.jsp>

L'Institut National de Recherche et de Sécurité, (INRS), France <http://www.inrs.fr/accueil>

8.2 Kontrola narażenia

Środki techniczne Poziom ochrony i wymagane typy kontroli będą zróżnicowane w zależności od potencjalnych warunków ekspozycji. Wybrać kontrole w oparciu o ocenę ryzyka lokalnych okoliczności. Odpowiednie środki obejmują:
Odpowiednia wentylacja dla kontroli stężenia w powietrzu.

W przypadku podgrzewania, rozpryskiwania lub tworzenia się mgły z produktu istnieje podwyższone ryzyko powstania wyższych stężeń substancji w powietrzu.

Informacje ogólne:

Określić procedury bezpiecznej pracy z materiałem i utrzymania kontroli.

Edukować i szkolić pracowników w zakresie zagrożeń i środków kontroli niezbędnych przy wykonywaniu normalnych czynności związanych z tym produktem.

Zapewnić odpowiednią selekcję, testowanie i konserwację wyposażenia stosowanego do kontroli narażenia, np. sprzętu ochrony osobistej, miejscowej wentylacji wywiewnej.

przed otwarciem lub konserwacją sprzętu wyłączyć systemy.

Ścieki przechowywać zapieczętowane do momentu usunięcia lub późniejszego recyklingu.

Zawsze przestrzegać zasad higieny osobistej, takich jak mycie rąk po pracy z materiałem i przed jedzeniem, piciem i/lub paleniem tytoniu. Należy rutynowo prać odzież roboczą i sprzęt ochrony osobistej, by usunąć skażenia. Skażoną odzież i obuwie, których nie można oczyścić, należy wyrzucić. Zachowywać właściwy porządek.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

Indywidualne wyposażenie ochronne

Podane informacje sporządzono w oparciu o Dyrektywę PPE (Dyrektywa Rady 89/686/EWG) oraz normy Europejskiego Komitetu Normalizującego CEN.

Środki ochrony osobistej powinny spełniać zalecane standardy krajowe. Zgodność z normami należy sprawdzić u dostawców środków ochrony osobistej.

Ochrona oczu : Jeśli zachodzi niebezpieczeństwo dostania się materiału do oka, to należy pracować w okularach ochronnych.
Zgodność z normą Unii Europejskiej EN166.

Ochrona rąk

Uwagi : W przypadku możliwości wystąpienia kontaktu rąk z produktem użyj rękawic spełniających wymagania norm (np. w Europie: EN374, w USA: F739) wykonanych z następujących materiałów zapewniających odpowiednią ochronę chemiczną: Rękawice z kauczuku neoprenowego, nitylowego i PCW. Trwałość i wytrzymałość rękawic zależy od wykorzystania, np. od częstotliwości i czasu trwania kontaktu, odporności chemicznej materiału, jego grubości i elastyczności. Zawsze należy skontaktować się z producentem rękawic. Zabrudzone rękawice należy wymienić. Higiena osobista jest kluczowym elementem skutecznej ochrony rąk. Rękawice należy zakładać wyłącznie na czyste ręce. Po zdjęciu rękawic, ręce należy starannie umyć i wysuszyć. Zalecane jest stosowanie nieperfumowanego kremu nawilżającego.

W przypadku stałego kontaktu radzimy korzystać z rękawic o czasie przenikania ponad 240 minut, ze wskazaniem na > 480 minut, jeśli takie rękawice są dostępne. W przypadku ekspozycji krótkotrwałej polecamy takie same rękawice, rozumiemy jednak, że odpowiednie rękawice dające taki poziom zabezpieczenia mogą być niedostępne. W takim przypadku dopuszczalny może być krótszy czas przenikania, pod warunkiem stosowania odpowiednich procedur konserwacji i wymiany. Grubość rękawicy nie jest odpowiednim wskaźnikiem jej odporności na daną substancję chemiczną, ponieważ odporność ta zależy składu materiału, z którego wykonana została rękawica. Grubość rękawicy powinna być standardowo większa niż 0,35 mm w zależności od producenta i modelu rękawicy.

Ochrona skóry i ciała : Ochrona skóry zwykle nie jest wymagana poza standardową odzieżą roboczą.
Dobłą praktyką jest noszenie rękawic odpornych na związki chemiczne.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

Ochrona dróg oddechowych : Ochrona układu oddechowego nie jest wymagana w normalnych warunkach pracy.
Zgodnie z zasadami higieny pracy, należy zapobiegać wdychaniu produktu.
Jeżeli układy zabezpieczające nie utrzymują stężenia w powietrzu na poziomie wystarczającym do ochrony zdrowia pracowników, wybierz urządzenie chroniące układ oddechowy odpowiednie do szczególnych warunków stosowania go i zgodne z obowiązującymi przepisami.
Uzgodnij z dostawcą indywidualnych środków ochrony.
W miejscu gdzie zalecane jest stosowanie urządzeń filtrujących powietrze wybierz właściwy zestaw maska - typ wkładu filtrującego.
Wybrać odpowiedni filtr dla mieszaniny pyłów/gazów organicznych i oparów [temperatura wrzenia >65°C (149°F)] spełniający wymogi normy EN14387.

Zagrożenia termiczne : Nie dotyczy

Kontrola narażenia środowiska

Zalecenia ogólne : Dokonać niezbędnych pomiarów by spełnić stosowne wymagania związane z przepisami ochrony środowiska. By unikać zanieczyszczenia środowiska, stosować zalecenia znajdujące się w punkcie 6. Jeżeli zachodzi konieczność, użyć specjalnych nierozpuszczalnych materiałów by uniknąć rozlania zanieczyszczonej wody. Zanieczyszczona woda powinna być przesłana do miejskiej lub przemysłowej oczyszczalni ścieków zanim przedostanie się do wód gruntowych.
Należy mierzyć poziom emisji substancji lotnych na wylocie z wyciągu.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne**9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych**

Wygląd : Ciecz w temperaturze pokojowej.
Barwa : bursztynowy
Zapach : Lekki charakterystyczny dla węglowodorów
Próg zapachu : Brak danych
pH : Nie dotyczy
Temperatura płynięcia : -12 °C Metoda: ISO 3016

9 / 23

800001005039

PL

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

| | |
|--|--|
| Początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia | : > 280 °Cwartość szacunkowa |
| Temperatura zapłonu | : 208 °C Metoda: ISO 2719 |
| Szybkość parowania | : Brak danych |
| Palność (ciała stałego, gazu) | : Brak danych |
| Górna granica wybuchowości | : Typowy 10 %(V) |
| Dolna granica wybuchowości | : Typowy 1 %(V) |
| Prężność par | : < 0,5 Pa (20 °C) wartość szacunkowa |
| Gęstość względna par | : > 1wartość szacunkowa |
| Gęstość względna | : 0,857 (20 °C) |
| Gęstość | : 857 kg/m ³ (20 °C) Metoda: ISO 12185 |
| Rozpuszczalność | |
| Rozpuszczalność w wodzie | : nierozpuszczalny |
| Rozpuszczalność w innych rozpuszczalnikach | : Brak danych |
| Współczynnik podziału: n-oktanol/woda | : log Pow: > 6(na podstawie informacji o podobnych produktach) |
| Temperatura samozapłonu | : > 320 °C |
| Temperatura rozkładu | : Brak danych |
| Lepkość | |
| Lepkość dynamiczna | : Brak danych |
| Lepkość kinematyczna | : 29 mm ² /s (40,0 °C) Metoda: ISO 3104 |
| | : 5,1 mm ² /s (100 °C) Metoda: ISO 3104 |
| | : 1,4 mm ² /s (200 °C) |

10 / 23

800001005039
PL

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5 Aktualizacja 06.08.2019 Wydrukowano dnia 08.08.2019

Metoda: ISO 3104

270 mm²/s (0 °C)
Metoda: ISO 3104

Właściwości wybuchowe : Nie sklasyfikowano

Właściwości utleniające : Brak danych

9.2 Inne informacje

Przewodność : Nie podejrzewa się by ten materiał był akumulatorem elektryczności statycznej.

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność**10.1 Reaktywność**

Produkt nie stanowi innych zagrożeń związanych z reaktywnością, poza wymienionymi w poniższym podpunkcie.

10.2 Stabilność chemiczna

Trwały.

Jeżeli praca z materiałem i jego przechowywanie są zgodne z przepisami, nie przewiduje się niebezpiecznych reakcji.

10.3 Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Niebezpieczne reakcje : Reaguje z silnymi środkami utleniającymi.

10.4 Warunki, których należy unikać

Warunki, których należy unikać : Ekstremalne temperatury i bezpośrednie światło słoneczne.

10.5 Materiały niezgodne

Czynniki, których należy unikać : Środki silnie utleniające.

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu

Niebezpieczne produkty rozkładu : Brak rozkładu w przypadku przechowywania i stosowania zgodnie z zaleceniami.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne**11.1 Informacje dotyczące skutków toksykologicznych**

11 / 23

800001005039
PL

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

- | | | |
|---|---|---|
| Podstawa oceny. | : | Podane informacje bazują na danych uzyskanych w badaniach składników i toksykologii podobnych produktów. Jeżeli nie zaznaczono inaczej, prezentowane dane są reprezentatywne dla produktu jako całości, a nie dla jego poszczególnych składników. |
| Informacje dotyczące prawdopodobnych dróg narażenia | : | Kontakt ze skórą i oczami są głównymi drogami oddziaływania, ale narażenie na oddziaływanie może wystąpić również na skutek przypadkowego połknięcia. |

Toksyczność ostra**Produkt:**

- | | | |
|---|---|--|
| Toksyczność ostra - droga pokarmowa | : | LD50 Szczury: > 5.000 mg/kg Uwagi: Niska toksyczność: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione. |
| Toksyczność ostra - przez drogi oddechowe | : | Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione. |
| Toksyczność ostra - po naniesieniu na skórę | : | LD50 królik: > 5.000 mg/kg Uwagi: Niska toksyczność: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione. |

Działanie żrące/drażniące na skórę**Produkt:**

Uwagi: Lekko drażniący dla skóry., Dłuższy lub powtarzający się kontakt ze skórą bez odpowiedniego jej oczyszczenia może zatykać pory skóry, powodując takie zaburzenia, jak trądzik olejowy i zapalenie mieszków włosowych., W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy**Produkt:**

Uwagi: Lekko drażniący dla oczu., W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę**Produkt:**

Uwagi: W przypadku uczulenia dróg oddechowych lub skóry., Nie jest substancją uczulającą., W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

12 / 23

800001005039
PL

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

Produkt:

: Uwagi: Niemutagenny, W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Rakotwórczość**Produkt:**

Uwagi: Nie jest to czynnik rakotwórczy., W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Uwagi: Produkt zawiera rodzaje olejów mineralnych, które w badaniach testów skórnych na zwierzętach nie wykazywały działania rakotwórczego., Wysoko rafinowane oleje mineralne nie są zaklasyfikowane jako rakotwórcze przez Agency for Research on Cancer (IARC, agencja do badań nad rakiem).

| Material | GHS/CLP Rakotwórczość Klasyfikacja |
|----------------------------------|------------------------------------|
| Wysoko rafinowany olej mineralny | Brak klasyfikacji rakotwórczości |

Szkodliwe działanie na rozrodczość**Produkt:**

: Uwagi: Nie rozwinięty toksykant., Nie wpływa na płodność., W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe**Produkt:**

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie powtarzane**Produkt:**

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Toksyczność przy wdychaniu**Produkt:**

Nie stanowi zagrożenia w przypadku wdychania.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

Dalsze informacje**Produkt:**

Uwagi: Używane oleje zawierają szkodliwe zanieczyszczenia nagromadzone podczas eksploatacji. Stężenie takich zanieczyszczeń zależy od sposobu stosowania; mogą one stanowić zagrożenie dla zdrowia i środowiska podczas ich usuwania., Z WSZYSTKIMI używanymi olejami należy obchodzić się ostrożnie i unikać kontaktu ze skórą tak dalece, jak to możliwe.

Uwagi: Materiał lekko drażniący dla układu oddechowego.

Uwagi: Inne ramy regulacyjne mogą uwzględniać klasyfikacje wprowadzone przez inne organy.

Podsumowanie oceny właściwości CMR

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze- Ocena : Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w kategoriach 1A/1B.

Rakotwórczość - Ocena : Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w kategoriach 1A/1B.

Szkodliwe działanie na rozrodczość - Ocena : Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w kategoriach 1A/1B.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne**12.1 Toksyczność**

Podstawa oceny. : Dane toksykologiczne dla środowiska naturalnego zostały określone konkretnie dla tej substancji. Informacje zostały podane w oparciu o wiedzę w zakresie substancji składowych i biotoksyczności podobnych produktów. Jeżeli nie zaznaczono inaczej, prezentowane dane są reprezentatywne dla produktu jako całości, a nie dla jego poszczególnych składników.(LL/EL/IL50 wyrażono jako nominalną ilość produktu wymaganą do przygotowania wodnego wyciągu testowego).

Produkt:

Toksyczność dla ryb (Toksyczność ostra) : Uwagi: LL/EL/IL50 > 100 mg/l
Oczekuje się, że nie jest toksyczny:
W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

| | |
|---|--|
| Toksyczność dla skorupiaków (Toksyczność ostra) | : Uwagi: LL/EL/IL50 > 100 mg/l Oczekuje się, że nie jest toksyczny: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione. |
| Toksyczność dla glonów/roślin wodnych (Toksyczność ostra) | : Uwagi: LL/EL/IL50 > 100 mg/l Oczekuje się, że nie jest toksyczny: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione. |
| Toksyczność dla ryb (Toksyczność chroniczna) | : Uwagi: Brak danych |
| Toksyczność dla skorupiaków (Toksyczność chroniczna) | : Uwagi: Brak danych |
| Toksyczność dla mikroorganizmów (Toksyczność ostra) | : Uwagi: Brak danych |

12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu**Produkt:**

| | |
|-------------------|---|
| Biodegradowalność | : Uwagi: Niełatwo biodegradowalny., Główne składniki ulegają naturalnej biodegradacji, ale zawierają komponenty, które mogą utrzymywać się w środowisku naturalnym. |
|-------------------|---|

12.3 Zdolność do bioakumulacji**Produkt:**

| | |
|---------------------------------------|---|
| Bioakumulacja | : Uwagi: Zawiera składniki mogące kumulować się. |
| Współczynnik podziału: n-oktanol/woda | : log Pow: > 6Uwagi: (na podstawie informacji o podobnych produktach) |

12.4 Mobilność w glebie**Produkt:**

| | |
|-----------|--|
| Mobilność | : Uwagi: Ciecz w większości warunków środowiskowych., Jeśli przedostanie się do gleby, może zostać adsorbowany przez cząstki gleby i nie przenikać dalej. Uwagi: Unosi się na powierzchni wody. |
|-----------|--|

12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB**Produkt:**

| | |
|-------|--|
| Ocena | : Niniejsza mieszanina nie zawiera substancji zarejestrowanych w ramach REACH określonych jako PBT (substancje trwałe, wykazujące zdolność do bioakumulacji i toksyczne) lub vPvB (substancje bardzo trwałe i wykazujące bardzo dużą zdolność do bioakumulacji). |
|-------|--|

15 / 23

800001005039
PL

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

12.6 Inne szkodliwe skutki działania**Produkt:**

Dodatkowe informacje ekologiczne : Nie wykazuje potencjału do niszczenia warstwy ozonowej, tworzenia ozonu na drodze reakcji fotochemicznych ani przyczyniania się do zjawiska globalnego ocieplenia., Produkt jest mieszaniną składników nietlotnych, które przy normalnych warunkach użytkowania nie zostaną uwolnione do powietrza w żadnych znacznych ilościach.
Słabo rozpuszczalna mieszanina., Powoduje fizyczne zanieczyszczenie organizmów wodnych.
Olej mineralny w stężeniu mniejszym niż 1 mg/l nie powoduje chronicznej toksyczności u organizmów wodnych.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami**13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów**

Produkt : Jeżeli jest to możliwe odzyskać lub zawrócić do obiegu. Wytwórca odpadów ponosi odpowiedzialność za określenie toksyczności i właściwości fizycznych wytwarzanego materiału, ustalenia właściwej klasyfikacji i metody pozbywania się odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami.
Nie usuwać do środowiska ze ściekami czy wodą.

Nie dopuścić do zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych produktami odpadowymi i nie usuwać ich do środowiska naturalnego.
Odpady, wycieki lub zużyty produkt są odpadem niebezpiecznym.

Zanieczyszczone opakowanie : Usunąć zgodnie z obowiązującymi przepisami, najlepiej do autoryzowanej firmy utylizacji odpadów. Wcześniej upewnić się, że może on przyjmować tego typu odpady.
Produktu należy się pozbywać zgodnie z obowiązującymi regionalnymi, krajowymi lub lokalnymi przepisami i rozporządzeniami.

Miejscowe przepisy

Katalog odpadów : Europejskie przepisy dot. odpadów (EWC)

Kod Odpadu : 13 08 99*

16 / 23

800001005039
PL

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

Uwagi : Produktu należy się pozbywać zgodnie z obowiązującymi regionalnymi, krajowymi lub lokalnymi przepisami i rozporządzeniami.

Za klasyfikację odpadów odpowiedzialny jest zawsze użytkownik.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu**14.1 Numer UN (numer ONZ)**

ADN : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
 ADR : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
 RID : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
 IMDG : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
 IATA : Nieregulowany jako towar niebezpieczny

14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN

ADN : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
 ADR : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
 RID : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
 IMDG : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
 IATA : Nieregulowany jako towar niebezpieczny

14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

ADN : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
 ADR : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
 RID : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
 IMDG : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
 IATA : Nieregulowany jako towar niebezpieczny

14.4 Grupa pakowania

ADN : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
 ADR : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
 RID : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
 IMDG : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
 IATA : Nieregulowany jako towar niebezpieczny

14.5 Zagrożenia dla środowiska

ADN : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
 ADR : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
 RID : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
 IMDG : Nieregulowany jako towar niebezpieczny

14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Uwagi : Specjalne środki ostrożności: Odnośnie do rozdziału 7, Postępowanie z substancją/mieszaniną i jej magazynowanie, użytkownik musi być świadomy lub/i przestrzegać specjalnych środków ostrożności w związku z transportem.

14.7 Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL 73/78 i kodeksem IBC

17 / 23

800001005039

PL

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

Nie ma zastosowania do produktu w stanie takim, w jakim dostarczony. W transporcie masowym drogą morską obowiązują przepisy MARPOL.

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych**15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny**

REACH - Wykaz substancji podlegających procedurze udzielania zezwoleń (Załącznik XIV) : Produkt nie podlega autoryzacji na zasadach określonych w REACH.

Lotne związki organiczne : 0 %

Inne przepisy : Informacje wymagane dla potrzeb kontroli nie są wyczerpujące. Niniejszy materiał może podlegać innym przepisom.

Karta charakterystyki zgodna z ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r. zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH). Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 z późn. zmianami.

Rozporządzenie (WE) NR 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów (Dz. Urz. UE seria L nr 396 z 30 grudnia 2006r. oraz sprostowanie Dz. Urz. UE seria L nr136 z 29 maja 2007r.) z późn. zm.

Rozporządzenie Komisji (UE) Nr 453/2010 z dnia 20 maja Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH).

Ustawa z dnia 25 lutego 2011r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach z późn. zm.

Obwieszczenie Ministra Zdrowia z dnia 12 stycznia 2015 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji chemicznych i ich mieszanin.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

Rozporządzenie Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy.

Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej.

Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi.

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin

Ustawa z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych

Dyrektywa Rady 94/55/WE z dnia 21 lipca 1994r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw państw członkowskich w odniesieniu do transportu drogowego towarów niebezpiecznych (Dz. Urz. Seria L nr 319 z 12 grudnia 1994r.) zmieniona Dyrektywą Komisji 2004/111/WE

Dyrektywa Rady 96/49/WE z dnia 23 lipca 1996 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw państw członkowskich w odniesieniu do kolejowego transportu towarów niebezpiecznych

Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR).

Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), załącznik XIV.

Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), załącznik XVII.

Dyrektywa 2004/37/WE w sprawie ochrony pracowników przed zagrożeniem dotyczącym narażenia na działanie czynników rakotwórczych lub mutagenów podczas pracy wraz ze zmianami.

Dyrektywa 1994/33/WE w sprawie ochrony pracy osób młodych wraz ze zmianami.

Dyrektywa Rady 92/85/EWG w sprawie wprowadzenia środków służących wspieraniu poprawy w miejscu pracy bezpieczeństwa i zdrowia pracownic w ciąży, pracownic, które niedawno rodziły, i pracownic karmiących piersią wraz ze zmianami.

Składniki tego produktu wymienione są w następujących wykazach:

EINECS : Nie ustalono.

19 / 23

800001005039
PL

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

TSCA

: Wszystkie składniki wymienione.

15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Dostawca nie przeprowadził oceny bezpieczeństwa chemicznego tej substancji/mieszanki.

SEKCJA 16: Inne informacje**Pełny tekst Zwrotów H**

H304

Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią.

Pełny tekst innych skrótów

Asp. Tox.

Zagrożenie spowodowane aspiracją

Klucz/legenda do skrótów użytych w MSDS (karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej)

: Standardowe skróty stosowane w niniejszym dokumencie można sprawdzić w literaturze (np. słownikach naukowych) i/lub na stronach internetowych.

ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists (Amerykańska Konferencja Rządowych Higienistów Przemysłowych)

ADR = Accord Dangereux Routier (Europejskie regulacje dotyczące międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych)

AICS = Australian Inventory of Chemical Substances (Australijski Wykaz Substancji Chemicznych)

ASTM = American Society for Testing and Materials (Amerykańskie Stowarzyszenie Badań i Materiałów)

BEL = Biological exposure limits (dopuszczalne stężenia biologiczne)

BTEX = Benzene, Toluene, Ethylbenzene Xylenes (Benzen, Toluen, Etylobenzen Ksylen)

CAS = Chemical Abstracts Service

CEFIC = European Chemical Industry Council (Europejska Rada Przemysłu Chemicznego)

CLP = Classification Packaging and Labelling (Klasyfikacja, oznakowanie i pakowanie)

COC = Cleveland Open-Cup (Tygiel otwarty Cleveland)

DIN = Deutsches Institut für Normung

DMEL = Derived Minimal Effect Level (pochodny poziom powodujący minimalny efekt)

DNEL = Derived No Effect Level (pochodny poziom niepowodujący zmian)

DSL = Canada Domestic Substance List (Kanadyjski Krajowy Wykaz substancji)

EC = European Commission (Komisja Europejska)

EC50 = Effective Concentration fifty (Stężenie skuteczne dla 50% populacji)

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

ECETOC = European Center on Ecotoxicology and Toxicology Of Chemicals (Europejskie Centrum na Ekotoksykologii i Toksykologii chemikaliów)
 ECHA = European Chemicals Agency (Europejska Agencja Chemikaliów)
 EINECS = The European Inventory of Existing Commercial chemical Substances (Europejski Spis Istniejących Substancji Chemicznych)
 EL50 = Effective Level fifty (Efektywny poziom dla 50%)
 ENCS = Japanese Existing and New Chemical Substances Inventory (Japoński spis istniejących i nowych substancji chemicznych)
 EWC = European Waste Code (Europejski kod odpadu)
 GHS = Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals (Globalnie Zharmonizowany System Klasyfikacji i Oznakowania Chemikaliów)
 IARC = International Agency for Research on Cancer (Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem)
 IATA = International Air Transport Association (Międzynarodowe Stowarzyszenie Transportu Lotniczego)
 IC50 = Inhibitory Concentration fifty (Stężenia hamujące dla 50%)
 IL50 = Inhibitory Level fifty (Hamujący poziom do 50%)
 IMDG = International Maritime Dangerous Goods (Regulacje dotyczące międzynarodowego przewozu morskiego towarów niebezpiecznych)
 INV = Chinese Chemicals Inventory (Chiński spis substancji chemicznych)
 IP346 = Institute of Petroleum test method N° 346 for the determination of polycyclic aromatics DMSO-extractables (Instytut Ropy naftowej numer metody testowej 346, badanie zawartości wielopierscieniowych związków aromatycznych przez ekstrakcję za pomocą DMSO)
 KECI = Korea Existing Chemicals Inventory (Koreański spis istniejących substancji chemicznych)
 LC50 = Lethal Concentration fifty (Średnia dawka śmiertelna dla 50%)
 LD50 = Lethal Dose fifty per cent. (Dawka śmiertelna dla 50%)
 LL/EL/IL = Lethal Loading/Effective Loading/Inhibitory loading (dawka śmiertelna/dawka efektywna/dawka hamująca)
 LL50 = Lethal Level fifty (Śmiertelny poziom dla 50%)
 MARPOL = International Convention for the Prevention of Pollution From Ships (Międzynarodowa konwencja o zapobieganiu zanieczyszczeniu morza przez statki)
 NOEC/NOEL = No Observed Effect Concentration / No Observed Effect Level (Stężenie bez obserwowanego efektu / nie obserwowany poziom narażenia)
 OE_HP = Occupational Exposure - High Production Volume (Najwyższe dopuszczalne natężenie/stężenie - Wielkotonażowe produkty chemiczne)

21 / 23

800001005039
PL

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

PBT = Persistent, Bioaccumulative and Toxic (Trwały, Zdolny do bioakumulacji i Toksyczny)
 PICCS = Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (Filipiński spis chemikaliów i substancji chemicznych)
 PNEC = przewidywane stężenie nie powodujące niekorzystnych skutków dla środowiska
 REACH = Registration Evaluation And Authorisation Of Chemicals (Rejestracja, Ewaluacja, Autoryzacja dla Chemikaliów)
 RID = Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych
 SKIN_DES = Skin Designation (oznaczenie dla skóry)
 NDN = Najwyższe dopuszczalne natężenie
 TRA = Targetted Risk Assessment (Ukierunkowana ocena ryzyka)
 TSCA = US Toxic Substances Control Act (Przepisy kontrolne dla substancji toksycznych w US)
 TWA = Time-Weighted Average (NDS - Najwyższe dopuszczalne stężenie (średnia ważona w czasie))
 vPvB = very Persistent and very Bioaccumulative (Bardzo trwałe i posiadający bardzo dużą zdolność do bioakumulacji)

Dalsze informacje

Porady dotyczące szkoleń : Zapewnić odpowiednie informacje, instrukcje i szkolenie dla operatorów.

Inne informacje : Pionowa kreska (|) na lewym marginesie oznacza zmiany w stosunku do poprzedniej wersji.

Do niniejszej karty charakterystyki nie załączono scenariusza narażenia. Jest to mieszanina niesklasyfikowana niezawierająca substancji niebezpiecznych według Sekcji 3; niezbędne informacje ze scenariuszy narażenia dla substancji niebezpiecznych, które zawiera niniejsza substancja, zostały uwzględnione w głównych sekcjach 1-16 niniejszej karty charakterystyki.

Źródła kluczowych danych, z których skorzystano przygotowując kartę charakterystyki : Podane dane pochodzą z wielu źródeł informacji (np. dane toksykologiczne z Shell Health Services, dane dostawców, CONCAWE, baza danych EU IUCLID, Rozporządzenie WE 1272/2008 itp.).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem KE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell Heat Transfer Oil S2

Wersja 2.5

Aktualizacja 06.08.2019

Wydrukowano dnia 08.08.2019

Powyższe informacje są opracowane na podstawie najnowszej wiedzy i ich zadaniem jest opis produktu wyłącznie w celu określenia wymagań dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa pracy i ochrony środowiska naturalnego. Nie powinny one zatem służyć jako gwarancja właściwości produktu.

21. WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Urządzenie RAF na życzenie klienta mogą być doposażone w dodatkowe opcje usprawniające pracę z urządzeniem takie jak.

21.1. WZIERNIKI

Wzierniki zwane też „okna inspekcyjne” umieszczone w pokrywie zbiornika, pozwalają na kontrole procesu destylacji, sprawdzanie poziomu płynu. Najprostsze ich wykorzystanie to oświetlamy wnętrze przez jeden z okularów i przez drugi zaglądamy do wnętrza zbiornika.



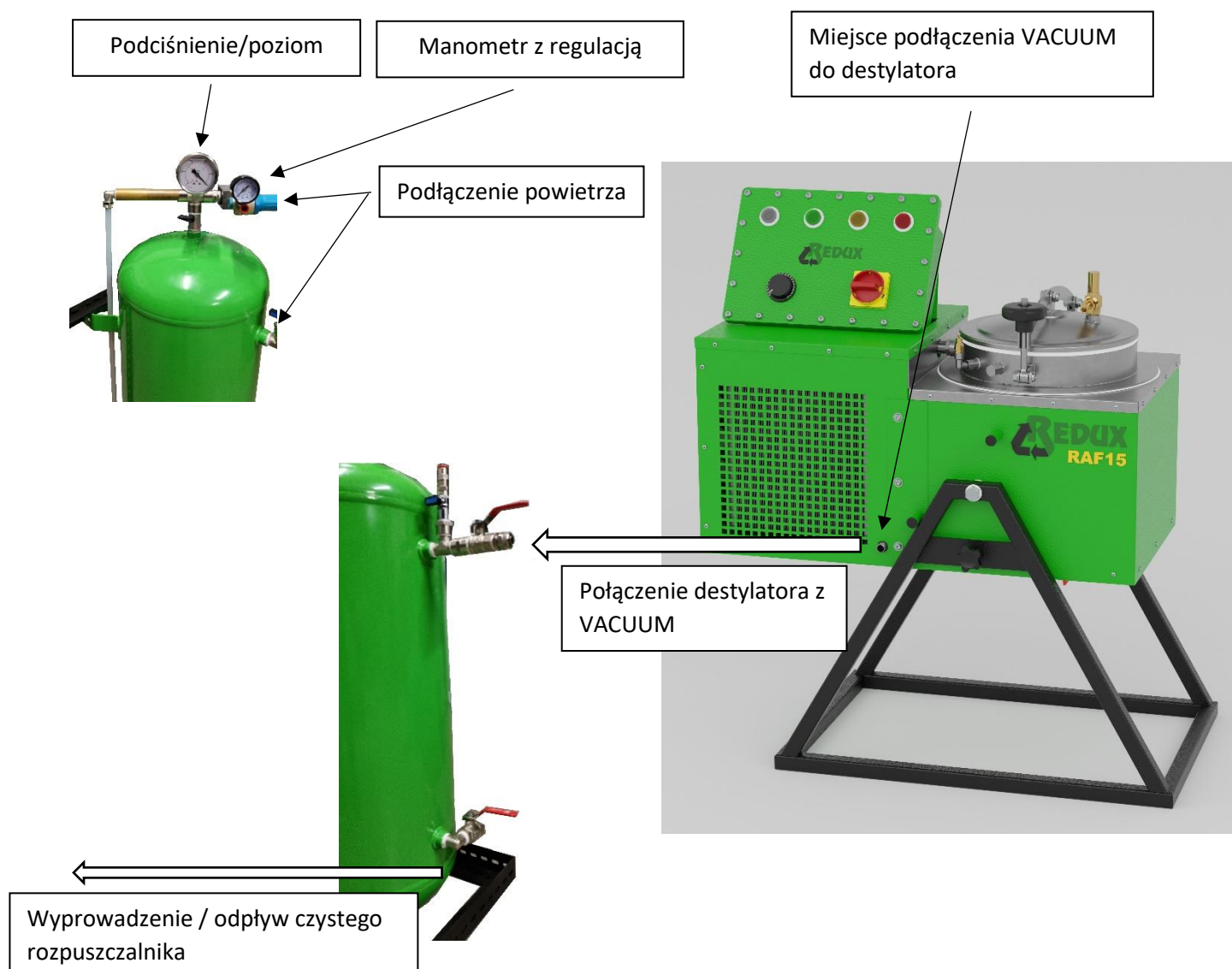
21.2. KOSZ ROZPRĘŻNY

Kosz rozprężny – służy do potrzymania worka do destylacji wewnątrz zbiornika. Wkładamy go do wewnątrz worka, poprzez lekkie ściśnięcie górnego pierścienia.



21.3. VACUUM

Przy destylacji rozpuszczalników o temp. Wrzenia powyżej 160°C należy używać urządzenia VACUUM, podłączamy je w to samo miejsce co odprowadzenie czystego destylatu.



Podciśnienie powinno być ustawione w zależności od rozpuszczalnika na -5/-7.
Sprężone powietrze zasilające 4/6Bar 110l/min.

22. DEKLARACJA ZGODNOŚCI